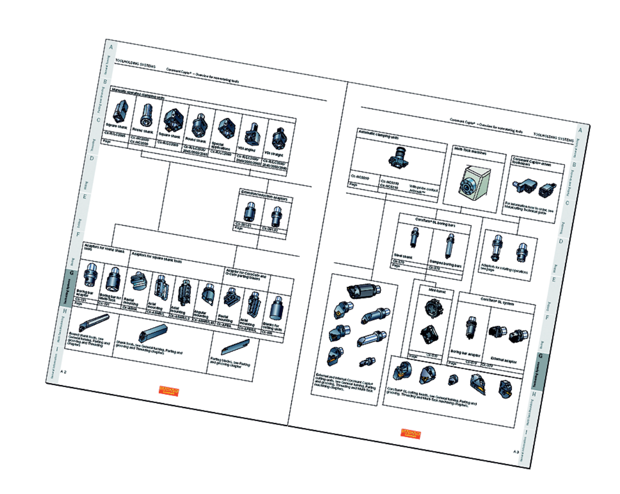
Cómo seleccionar un portaherramientas



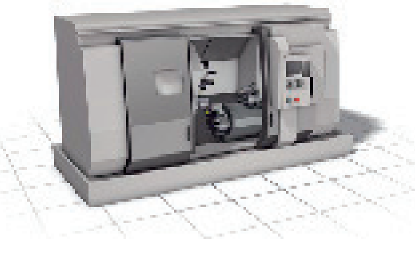
1 **Seleccione un tamaño de acoplamiento**

- Pase a la página de pedido y seleccione el tamaño de acoplamiento correcto

2 **Seleccionar la unidad de sujeción**

- Utilice la información general del programa para elegir un mango en función del tipo de máquina.

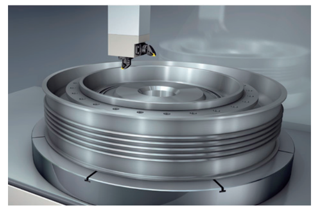
3 **Elija el sistema modular SL o unidades de corte integrales**



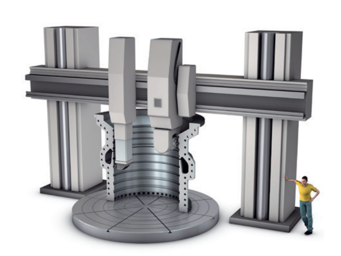


4 **Añada una extensión si es necesario**

- Añada extensiones cuando sea necesario para completar los requisitos de longitud de calibración. Utilice el resumen del programa para buscar la extensión adecuada.







Si desea más información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal

Símbolos de las referencias de página:


Cómo se elige la herramienta, información general


Piezas de repuesto/accesorios


Sistemas de portaherramientas, información general

Tabla de conversión, fórmulas y definiciones



SISTEMAS PORTAHERRAMENTAS

Guía de herramientas

Centros de torneado G10

Productos

Para centros de torneado - herramientas no rotativas

Coromant Capto® G4

Información general sobre portaplaquitas G6

Dispositivos de sujeción manuales G11

Unidades de sujeción automáticas G23

Adaptador para barra de mandrinar G26

Adaptadores de extensión/reducción G28

Coromant Capto® , adaptador corto para cabeza intercambiable G31

Adaptador para portapinzas ER, corto G32

Adaptador para portamachos G33

Piezas de repuesto y accesorios G35

Sistema flexible CoroTurn® SL I1

Herramientas para mecanizado multi-tarea H1

Tooling systems for rotating

Encontrará las herramientas para fresar, taladrar y mandrinar en el catálogo principal.



Coromant Capto®

Sistema portaherramentas

Aplicaciones en centros de torneado

Coromant Capto se utiliza ampliamente en centros de torneado con sujeción manual mediante conjunto accionado por levas. El cambio rápido de las herramientas maximiza la eficiencia de la máquina con una media de un 25% más de tiempo disponible para fabricación.

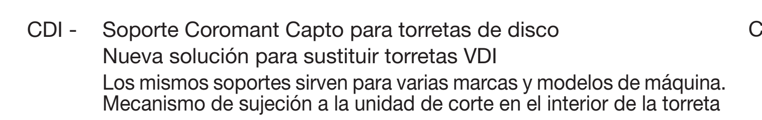
Evolución de las torretas

Las torretas han evolucionado hacia dos grupos principales en donde son típicas las aplicaciones de Coromant Capto tanto estáticas como accionadas.



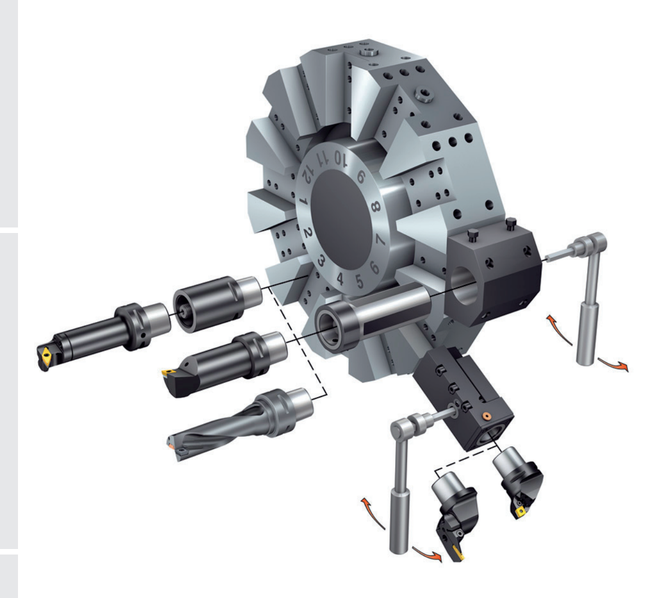


CDI - Soporte Coromant Capto para torretas de disco
Nueva solución para sustituir torretas VDI

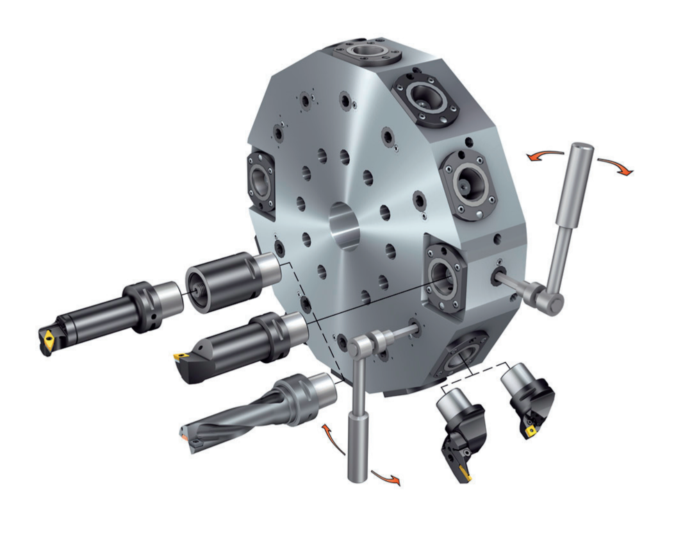


Los mismos soportes sirven para varias marcas y modelos de máquina.
Mecanismo de sujeción a la unidad de corte en el interior de la torreta

CBI - Soportes Coromant Capto para torretas de disco embridados por tornillos.
Soportes exclusivos para cada marca de máquina.
Mecanismo de sujeción a la unidad de corte en el interior del soporte.



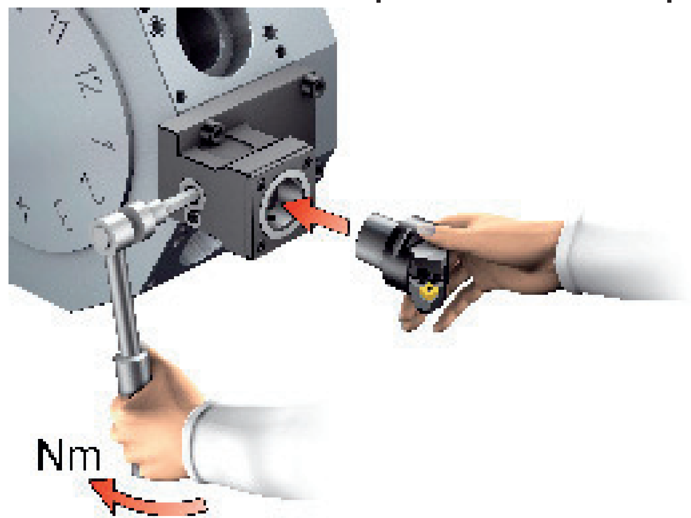
Puede convertir fácilmente tornos estándar en herramientas de cambio rápido Coromant Capto® utilizando útiles de sujeción estándar.



Coromant Capto® puede integrarse directamente en la torreta utilizando el mecanismo de sujeción estándar.



Sistema de Cambio Rápido Coromant Capto®



Un sistema de cambio rápido ofrece:

- Cambio de herramienta rápido y eficiente
- Cambio de la plaquita fuera de la máquina
- Posibilidades de prerreglaje

Giro inferior a 180° para sujetar y soltar

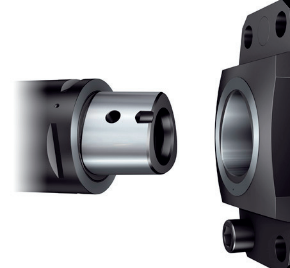
- Accionado el mecanismo de leva

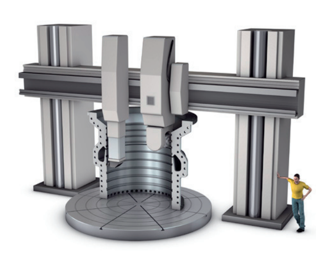
El sistema más económico para:

- Fabricación de series cortas, reducción del tiempo de preparación
- Operaciones con cambios frecuentes de plaquita

Automatización vertical

Si las piezas son grandes, son necesarias soluciones para carro portaherramientas vertical, donde la capacidad de la herramienta ha sido siempre el desafío principal. Pero Coromant Capto, tanto en su versión hidráulica para cambio automático de herramienta (ATC) como en unidades de sujeción manual específicas, es ahora de uso habitual.





Unidades de sujeción manuales

Mango cuadrado	Mango redondo	Mango cuadrado	Mango redondo	Aplicaciones especiales	VDI acodada	VDI recta
Cx-R/LC2085	Cx-NC2000 Cx-NC3000	Cx-R/LC2080	Cx-R/LC2035/ 2045/2055/2065	Cx-R/LC2090	Cx-R/LC2030/ 2040/2050/2060	Cx-R/LC2030/ 2040/2050/2060
Página G13	G12	G14	G15	G16	G18	G18

Unidades de sujeción manuales

CDI angular	CDI recto
Cx-R/LC2085	Cx-R/LCE80-040000/ 028082/028082-2
Página G20	G21

Adaptadores de extensión/reducción

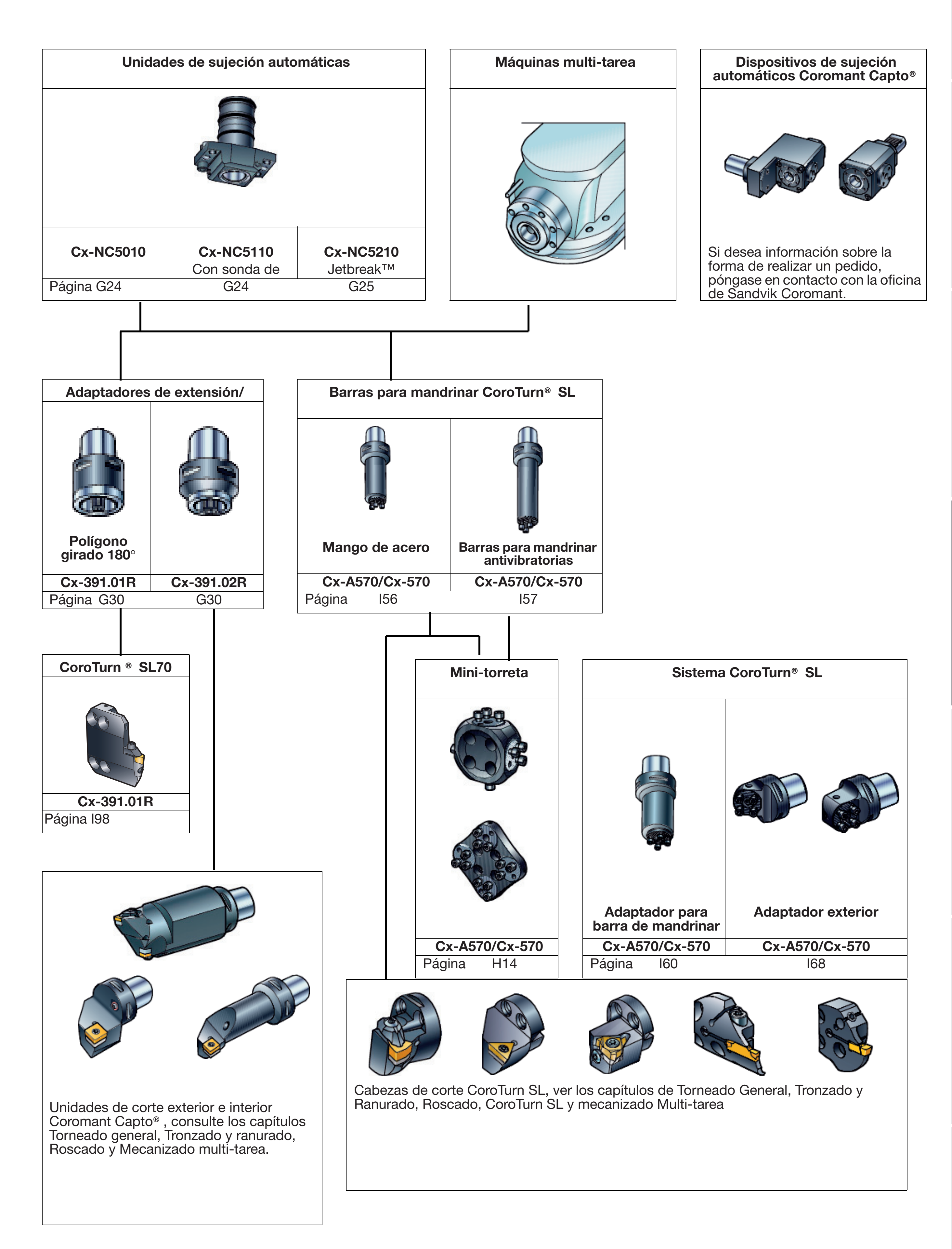
Cx-391.01	Cx-391.02
Página G28	G29

Adaptadores para herramientas de mango redondo		Adaptadores para herramientas con mango cuadrado				Adaptador para lamas de tronzar CoroCut® y T-Max Q-Cut®		
Adaptador para barra de mandrinar	Barra de mandrinar para máquinas Multi-Tarea	Montaje radial	Montaje axial	Montaje axial	Montaje angular	Montaje radial	Montaje axial	Piezas en bruto para unidades de corte
Cx-131	Cx-131	Cx-ASHA	Cx-ASHR/L	Cx-ASHR/L3	Cx-ASHR/L45	Cx-APBA	Cx-APBR/L	Cx-NR
Página G26	H33	H28	H29	H31	H30	B33	B33	G27
Herramientas con mango redondo, consulte los capítulos de Torneado general, Tronzado y ranurado, y Roscado 1)		Herramientas con mango, consulte los capítulos de Torneado general, Tronzado y ranurado, y Roscado				Lamas de tronzado, consulte el capítulo Tronzado y ranurado		



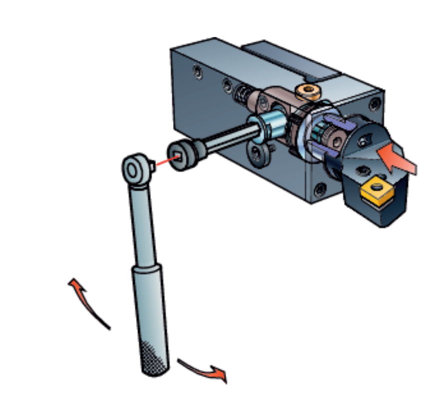
1) Es posible utilizar manguitos EasyFix para barras cilíndricas, ver página A304




Unidades de sujeción automáticas
Cx-NC5010
Cx-NC5110
Con sonda de
Cx-NC5210
Jetbreak™
Página G24
G24
G25
Máquinas multi-tarea
Dispositivos de sujeción automáticos Coromant Capto®
Si desea información sobre la forma de realizar un pedido, póngase en contacto con la oficina de Sandvik Coromant.
Adaptadores de extensión/
Polígono girado 180°
Cx-391.01R
Cx-391.02R
Página G30
G30
Barras para mandrinar CoroTurn® SL
Mango de acero
Barras para mandrinar antivibratorias
Cx-A570/Cx-570
Cx-A570/Cx-570
Página I56
I57
CoroTurn ® SL70
Cx-391.01R
Página I98
Mini-torreta
Cx-A570/Cx-570
Página H14
Sistema CoroTurn® SL
Adaptador para barra de mandrinar
Adaptador exterior
Cx-A570/Cx-570
Cx-A570/Cx-570
Página I60
I68
Unidades de corte exterior e interior Coromant Capto® , consulte los capítulos Torneado general, Tronzado y ranurado, Roscado y Mecanizado multi-tarea.
Cabezas de corte CoroTurn SL, ver los capítulos de Torneado General, Tronzado y Ranurado, Roscado, CoroTurn SL y mecanizado Multi-tarea

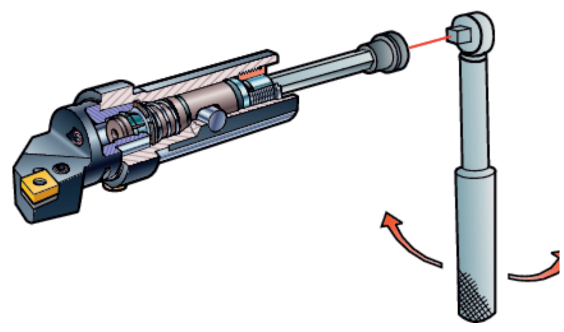
Unidades de sujeción manual

En las unidades de activación manual, se utilizan mecanismos de leva, de tirante y de tornillo central. Utilice siempre una llave dinamométrica para apretar las unidades.



Tirante accionado mediante leva

El movimiento del tirante se produce mediante una acción de levas que actúa en el lado de la unidad que gira en una ranura del tirante.
Para bloquear/desbloquear la cabeza de corte, se utiliza una llave hexagonal (con un giro de menos de una vuelta).



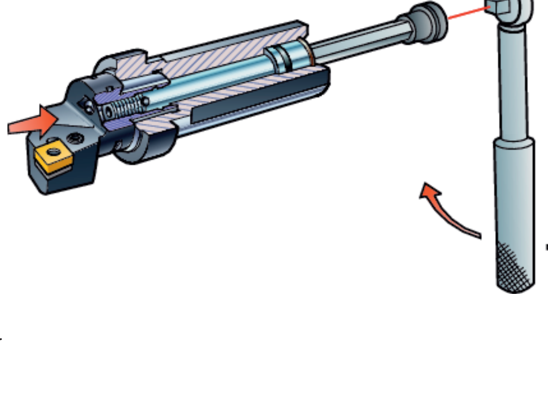
Tirante accionado por tornillo

El movimiento del tirante se controla mediante un tornillo que actúa desde el extremo trasero de la unidad.
Para bloquear/desbloquear la cabeza de corte, se utiliza una llave hexagonal, con un giro de menos de una vuelta.

Sujeción por tornillo central

Para fijar/liberar la cabeza de corte se utiliza un perno central situado en la parte trasera. Para bloquear/desbloquear la cabeza de corte, se utiliza una llave hexagonal (se requieren seis giros).

Unidades de sujeción tipo mango para torretas convencionales



Unidades con mango redondo para operaciones interiores:

Características del tipo 2000

- Diseño de sistema de sujeción mediante casquillo expansible segmentado.
- Tirante accionado por tornillo
- Giro inferior a 180° para sujetar y soltar

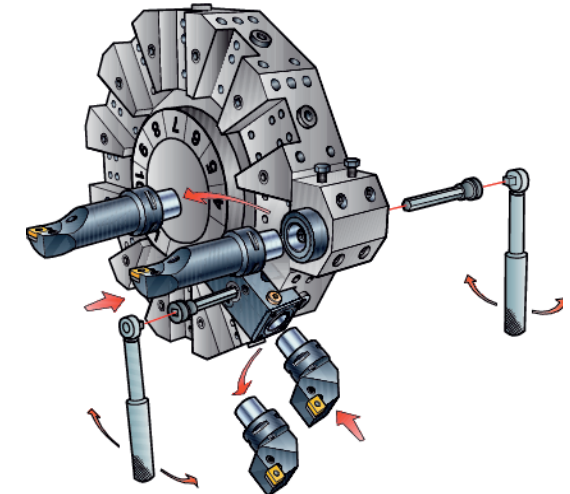
Características del tipo 3000

- Sujeción por tornillo central
- 4-5 vueltas para bloquear y desbloquear

Fácil instalación

- Ambos tipos se montan en la torreta como si se tratara de una barra para mandrinar estándar.

Unidades de mango para operaciones exteriores:



Fácilmente adaptable a la mayoría de las máquinas que utilizan herramientas con mango cuadrado de 20, 25 ó 32 mm.

Características del tipo 2085

- Casquillo expansible y segmentado
- Tirante accionado mediante leva

Fácil instalación

- Extraer la herramienta de mango cuadrado y la cuña de la máquina.
- Deslizar la unidad de sujeción Coromant Capto 2085 hasta su posición y apretar la cuña.

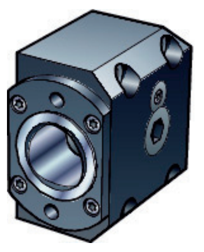
Características de estas herramientas

- Ninguna adaptación especial a la herramienta o de la torreta.
- Suministro de refrigerante a través de la herramienta
- Voladizo mínimo que permite una máxima cobertura de trabajo.
- Se utilizan las mismas llaves para las unidades exteriores e interiores.
- Longitud de mango ajustable (posibilidad de cortarlo si fuera necesario).



Unidades de sujeción manual para aplicaciones especiales

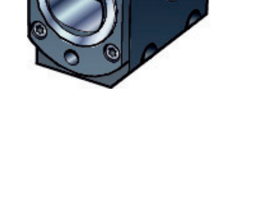
La unidad de sujeción tipo 2090 está diseñada para adaptación especial a la máquina.
Los datos de diseño para la aplicación de estas unidades se indican en la página de pedido.

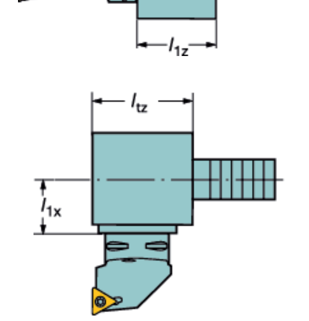


Unidades de sujeción para torretas DIN 69880 (VDI)

Características de estas herramientas:

- Ninguna adaptación especial a la herramienta o de la torreta.
- Suministro de refrigerante a través de la herramienta
- Voladizo mínimo que permite una máxima cobertura de trabajo.
- Se utilizan las mismas llaves para las unidades exteriores e interiores.





Unidades de sujeción VDI para operaciones externas e internas

- Diseño de sistema de sujeción mediante casquillo expansible segmentado.
- Rápido intercambio; 1/2 giro para bloquear/desbloquear.
- Misma dimensión de longitud para las correspondientes unidades acodadas l_{tz} y rectas l_{1z} para evitar los riesgos de colisión.
- Dos dimensiones l_{1x} disponibles para las unidades acodadas.

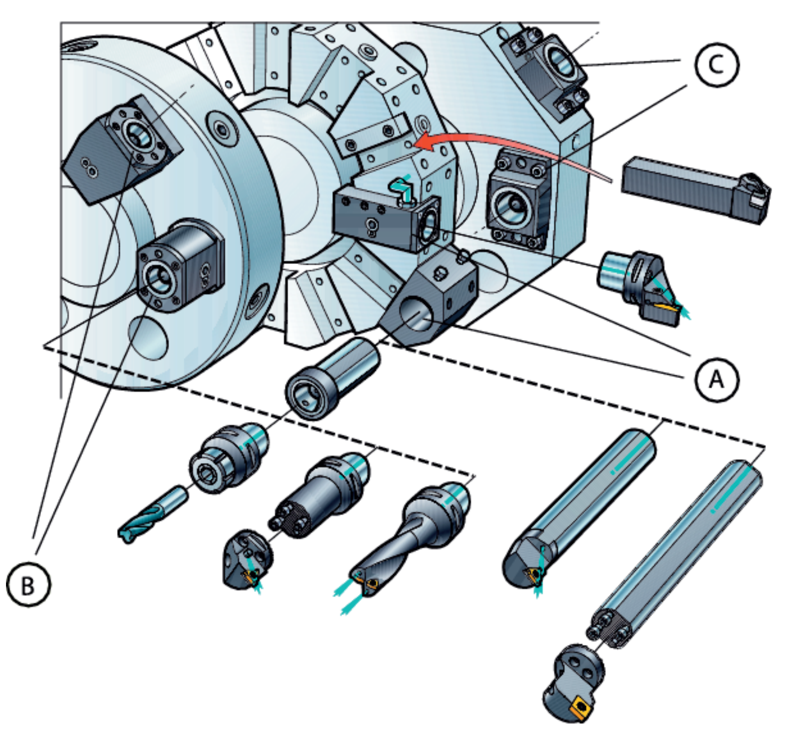
CDI - Acoplamiento de disco Coromant Capto

- Nueva solución para sustituir torretas VDI
- Los mismos adaptadores sirven para varias marcas y modelos de máquinas
- Tornillo de accionamiento por leva en el interior de la torreta



Alternativas portaherramientas

Torretas convencionales



Unidades de sujeción manuales Coromant Capto®

- Accionado por leva
- Accionado por tornillo
- Accionado mediante perno central

A Unidades de sujeción tipo mango

- Herramientas con mango cuadrado y redondo y unidades Coromant Capto para operaciones externas e internas

B Unidades de sujeción para torretas DIN 69880 (VDI) Coromant Capto®

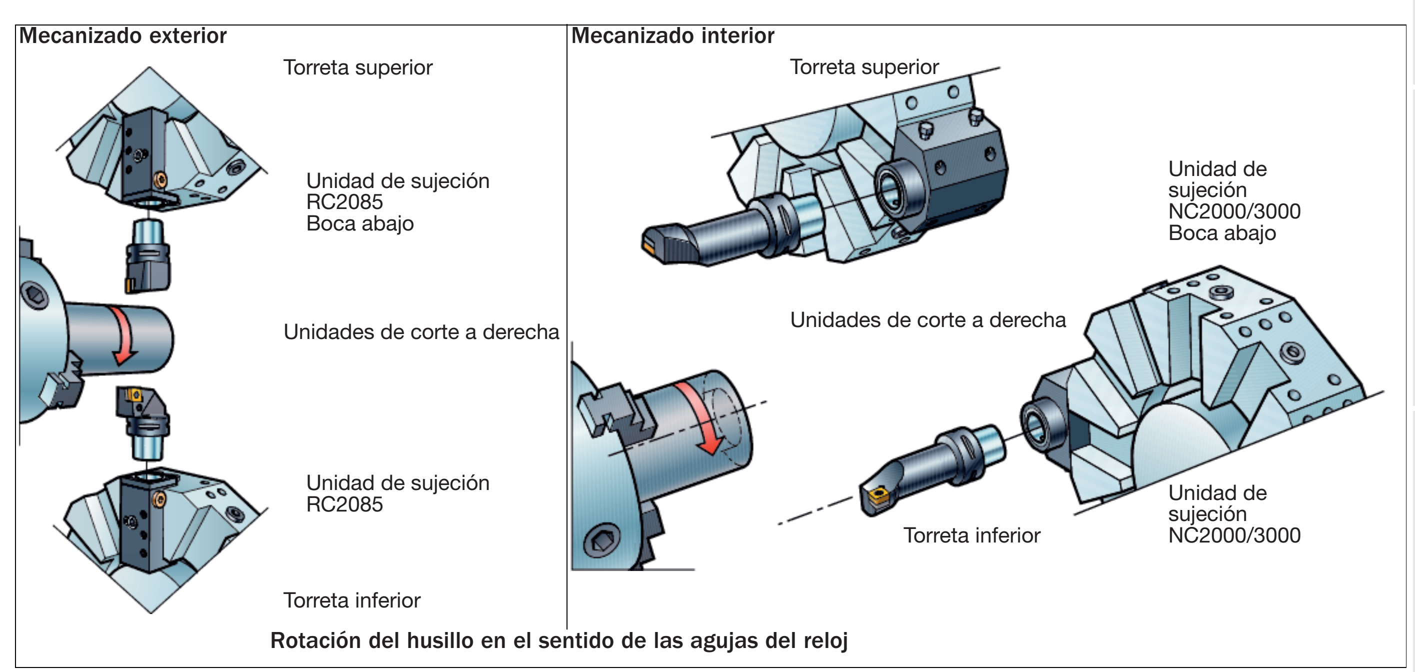
- Unidades de sujeción acodadas y rectas para operaciones externas e internas

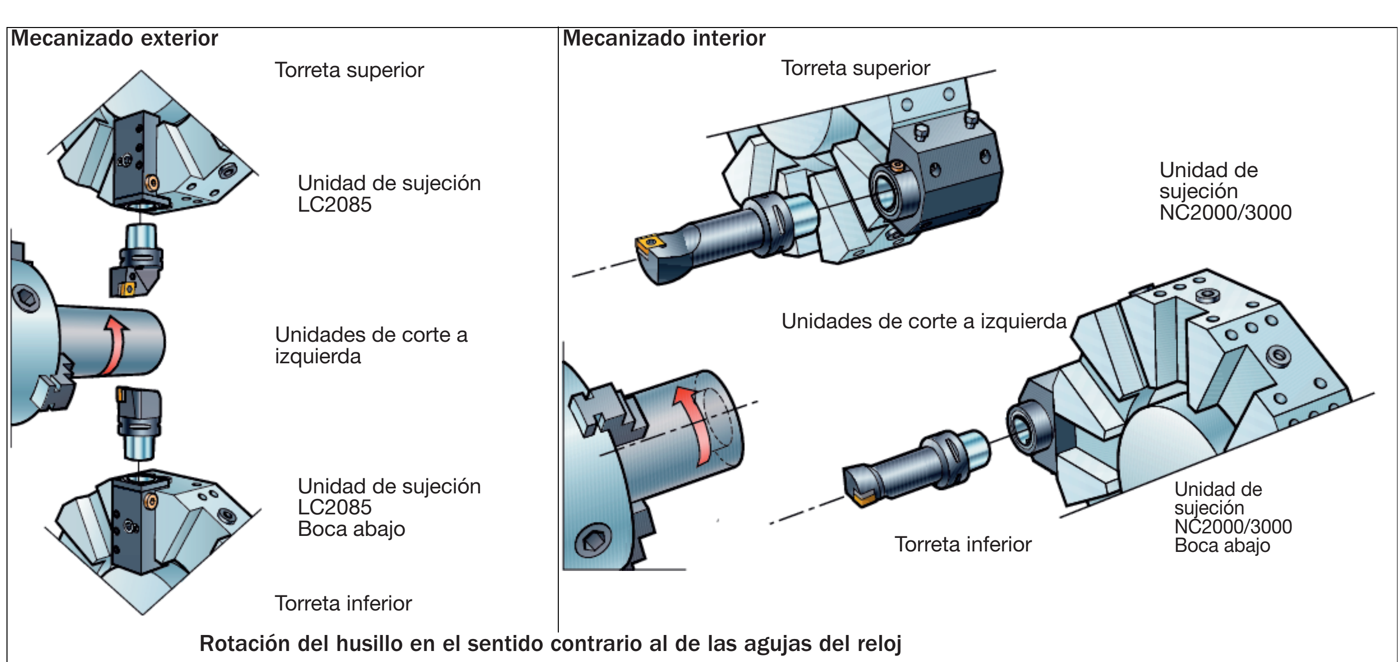
C Unidades de sujeción hidráulica

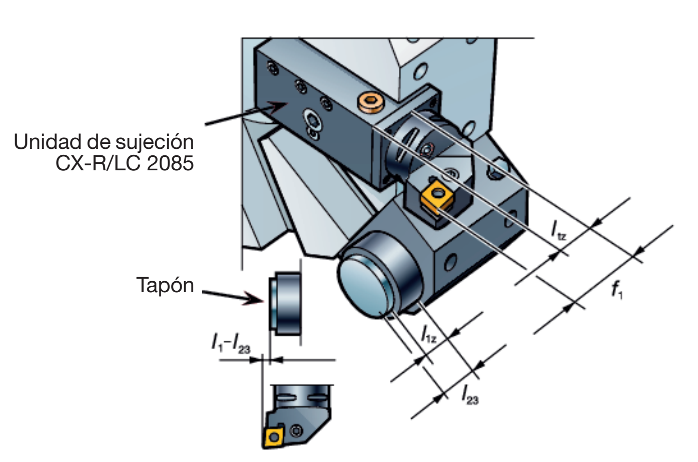
- Cambio de la herramienta manual mediante pulsador
- Es posible el cambio de herramienta completamente automático



Cómo seleccionar el tipo de mango de las unidades de sujeción 2000, 3000 y 2085







Guía de aplicación para los tipos 2000 y 3000

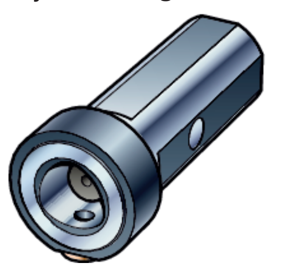
Se debe colocar un tapón (CX-CP-01) en la unidad de sujeción si no hay instalada ninguna unidad de corte. Como queda reflejado en el diagrama y en la tabla, no hay riesgo de colisión entre la pieza y el tapón de cubierta durante las operaciones de refrentado que utilizan la unidad de sujeción CX-R/LC 2085.

Dimensiones, mm (pulg.)	f_1	l_{tz}	l_{1z}	l_{23}
C3-R/LC 2085	22 (.87)	18 (.71)	-	-
C3-NC2000/3000	-	-	18 (.71)	21 (.83)
C4-R/LC 2085	27 (1.06)	23 (.91)	-	-
C4-NC2000/3000	-	-	20 (.79)	24 (.94)
C5-R/LC 2085	35 (1.38)	32 (1.26)	-	-
C5-NC2000/3000	-	-	24 (.94)	29 (1.14)

Unidades de sujeción manuales

Mango redondo

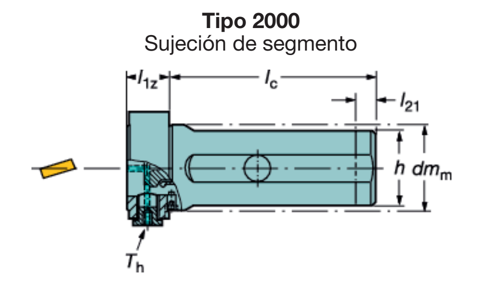
Sujeción de segmento

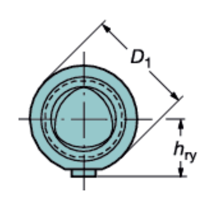


Tipo de torreta



Tipo 2000
Sujeción de segmento





Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

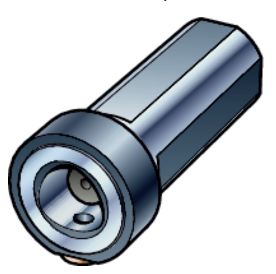
Versión métrica

Tipo de torreta dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Calidades Coromant D_1	h	h_{ry}	l_c	l_{1z}	l_{21}	T_h
32	C3	C3-NC2000-08018-32	45.5	30	26	80	18		G1/8
40	C4	C4-NC2000-10020-40	51.5	37	28	100	20	8	G1/8
50	C4	C4-NC2000-12020-50	51.5	47	28	120	20	28	G1/8
50	C5	C5-NC2000-12024-50	61.5	47	33	120	24		G1/8
60	C5	C5-NC2000-14024-60	61.5	57	33	140	24	20	G1/8

Versión en pulgadas

Tipo de torreta dm_m, tamaño, pulgadas	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas D_1	h	h_{ry}	l_c	l_{1z}	l_{21}	T_h
1.250	C3	C3-NC2000-08018-A20	1.790	1.180	.930	3.150	.710		G1/8
1.500	C4	C4-NC2000-10020-A24	2.028	1.457	1.024	3.937	.787	.315	G1/8
2.000	C4	C4-NC2000-12020-A32	2.028	1.850	1.004	4.724	.787	1.102	G1/8
2.000	C5	C5-NC2000-12024-A32	2.421	1.850	1.220	4.724	.945		G1/8

Accionado mediante perno central

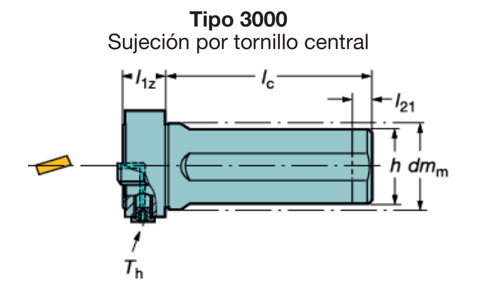


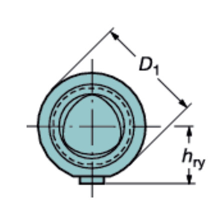
Tipo de torreta





Tipo 3000
Sujeción por tornillo central





Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Versión métrica

Tipo de torreta dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Calidades Coromant D_1	h	h_{ry}	l_c	l_{1z}	l_{21}	T_h
32	C3	C3-NC3000-08018-32	45.5	30	26	80	18		G1/8
40	C3	C3-NC3000-10018-40	45.5	37	26	100	18	20	G1/8
40	C4	C4-NC3000-10020-40	51.5	37	28	100	20	10	G1/8
50	C5	C5-NC3000-12024-50	61.5	47	33	120	24	20	G1/8

Versión en pulgadas

Tipo de torreta dm_m, tamaño, pulgadas	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas D_1	h	h_{ry}	l_c	l_{1z}	l_{21}	T_h
1.250	C3	C3-NC3000-08018-A20	1.791	1.181	.933	3.150	.709		G1/8
1.500	C4	C4-NC3000-10020-A24	2.028	1.378	1.024	3.937	.787	.394	G1/8
2.000	C4	C4-NC3000-12020-A32	2.028	1.850	1.004	4.724	.787	1.181	G1/8
2.000	C5	C5-NC3000-12024-A32	2.421	1.850	1.220	4.724	.945		G1/8


G48

G6

G2

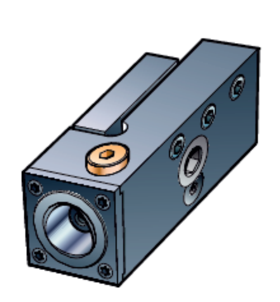
J2

SANDVIK Coromant

Unidades de sujeción manuales

Mango cuadrado

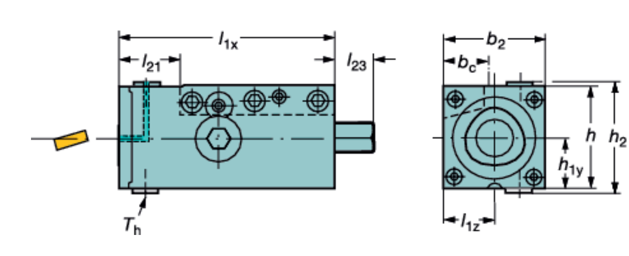
Activado por leva



Tipo de torreta

h

Tipo 2085
Versión en pulgadas





Versión métrica

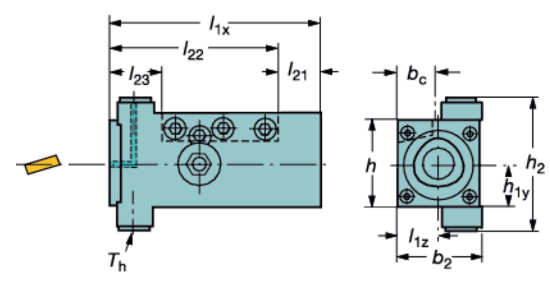


Ilustración a derecha.

Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Versión métrica

Tipo de torreta h, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm b_c	b_2	h_{1y}	h_2	l_{1x}	l_{1z}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	T_h
40	C3	C3-R/LC2085-4038M	20	38	20	62	95	19	16.5	78.5	25	G1/8
50	C4	C4-R/LC2085-5048	25	48	25	54	125	24	24	101	30.5	G1/8
64	C5	C5-R/LC2085-6464	32	64	32	68	145	32	27	118	36	G1/8

Versión en pulgadas

Tipo de h, tamaño, pulgadas	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas b_c	b_2	h_{1y}	h_2	l_{1x}	l_{1z}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	T_h
2.000	C4	C4-R/LC2085-24102-16M	1.000	1.890	1.000	2.323	5.035	.945	1.000	4.035	1.201	G1/8
2.500	C5	C5-R/LC2085-32130-20M		2.520	1.250	2.835	5.138	1.260			1.472	G1/8

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

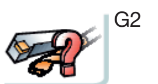
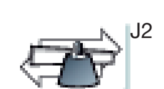
Tamaño acoplamiento	Fuerza torsora (Nm)	ft-lbs
C3	35	25.8
C4	50	36.9
C5	70	51.2
C6	90	66.4
C8	130	95.9
C10	285	210

Par de apriete Coromant Capto:
Unidades de sujeción manual tipo 2000 y 3000

Tamaño acoplamiento	Fuerza torsora (Nm)	ft-lbs
C3	35	25.8
C4	50	36.9
C5	70	51.6

For torque wrenches, see page G39


G47

G6

G2

J2



Unidades de sujeción manuales

Mango cuadrado

Activado por leva

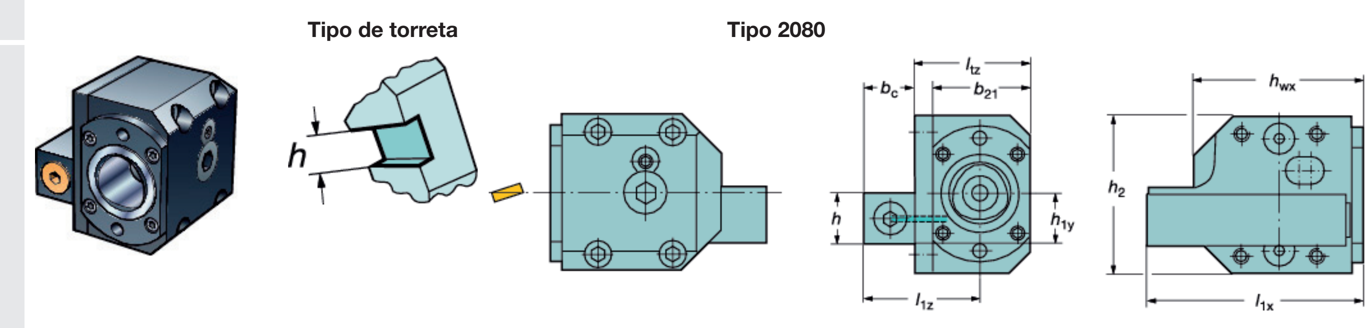


Ilustración a derecha.

Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Versión métrica

Tipo de torreta h, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Calidades Coromant b_c	b_{21}	h_{wx}	h_{1y}	h_2	l_{1x}	l_{tz}	l_{1z}
25	C4	C4-R/LC2080-59110A	26	48	86	25	77	110	57	59
32	C5	C5-R/LC2080-77110A	33.5	64	100	32	92	110	75.5	77
40	C6	C6-R/LC2080-93140	40		122	40	105	140	95	93

Versión en pulgadas

Tipo de torreta h, tamaño, pulgadas	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, pulgadas b_c	b_{21}	h_{wx}	h_{1y}	h_2	l_{1x}	l_{tz}	l_{1z}
1.250	C5	C5-R/LC2080-76118-20A	1.310	2.520	3.940	1.250	3.230	4.640	2.990	2.940

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

Tamaño acoplamiento	Fuerza torsora (Nm)	ft-lbs
C3	35	25.8
C4	50	36.9
C5	70	51.2
C6	90	66.4
C8	130	95.9
C10	285	210

Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información


G49

G6

G2

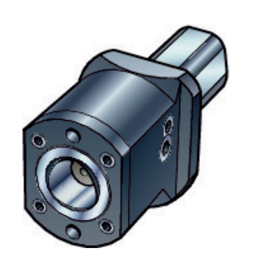
J2



Unidades de sujeción manuales

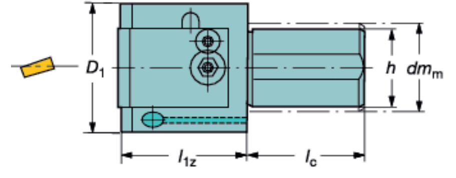
Mango redondo

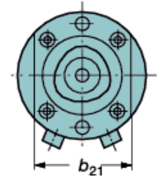
Activado por leva



Tipo de torreta







Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Ilustración a derecha.
A izquierda: alojamiento de sujeción hexagonal en el lado opuesto de la herramienta.

Versión métrica

Tipo de torreta dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Calidades Coromant D_1	b_{21}	h	l_c	l_{1z}
40	C4	**C4-R/LC2045-00075M**	67	48	37	81	75
50	C5	**C5-R/LC2055-00085M**	82	64	47	100	85
60	C6	**C6-R/LC2065-00095**	105	84	57	120	95

Versión en pulgadas

Tipo de torreta dm_m, tamaño, pulgadas	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas D_1	b_{21}	h	l_c	l_{1z}
2.500	C6	**C6-LC2065-00095-40**	4.130	3.310	2.360	4.720	3.740

Par de apriete Coromant Capto:

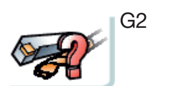
Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

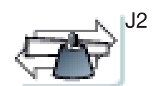
Tamaño acoplamiento	Fuerza torsora (Nm)	ft-lbs
C3	35	25.8
C4	50	36.9
C5	70	51.2
C6	90	66.4
C8	130	95.9
C10	285	210

Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página G39


G51


G6


G2


J2

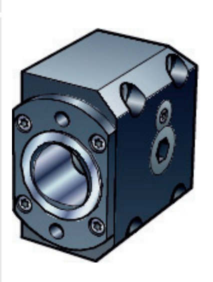


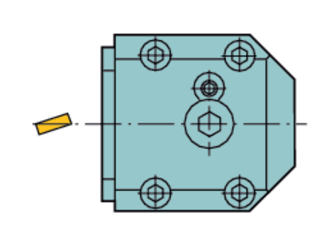
Unidades de sujeción manuales

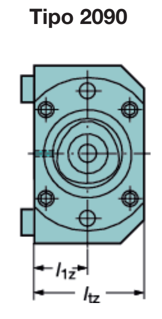
Para aplicaciones especiales

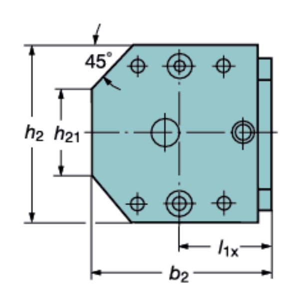
Activado por leva

Tipo 2090









Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

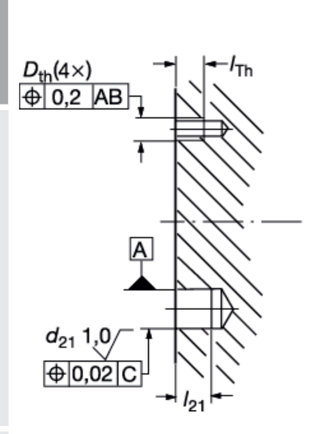
Ilustración a derecha.

Versión métrica

Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Calidades Coromant b_2	h_2	h_{21}	l_{1x}	l_{tz}	l_{1z}
C3	C3-R/LC2090-19039M	73	54	30	39	38	19
C4	C4-R/LC2090-24043A	86	77	38	43	48	24
C5	C5-R/LC2090-32048A	100	92	44	48	64	32
C6	C6-R/LC2090-42060	122	105	37	60	84	42
C8	C8-R/LC2090-50088	146	133	133	88	100	50

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página G39.

Instrucciones de diseño para aplicación de la unidad de sujeción RC/LC 2090

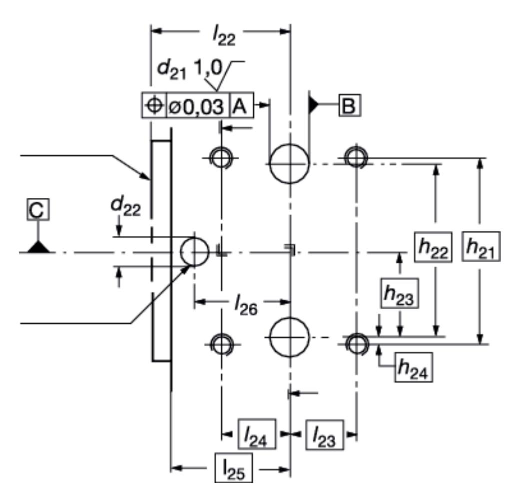


Dureza mín. del material
270 HB

Parte frontal de la unidad de sujeción

Altura de corte

Salida de refrigerante

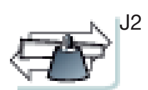


A derechas en la ilustración

Unidad de sujeción	Calidades Coromant d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l_{Th} min	D_{th}
C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19.5	1.5	8.5	39	19	19	33.5	28	7.5	M6
C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	55	27.5	2.5	11	43	19	19	36.5	30	11	M8
C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31	4	12	48	21	21	39.5	33	13	M10
C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35.5	5.5	20	60	24.5	24.5	50.5	41	12	M10
C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46	9	20	88	43	43	76	63	14.5	M12


G50

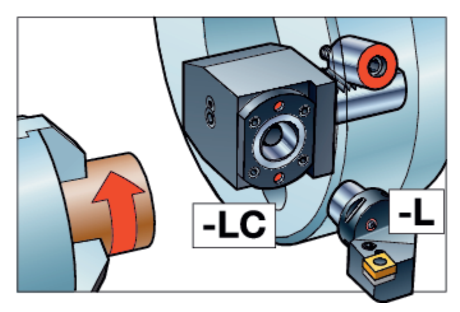
G6

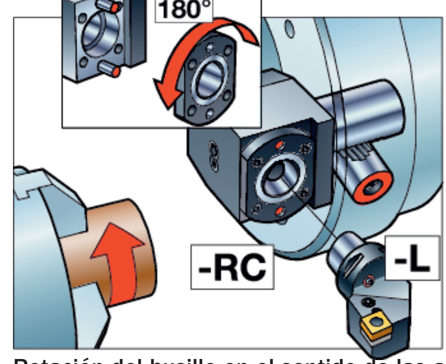
G2

J2

SANDVIK Coromant

Cómo seleccionar las unidades de sujeción VDI

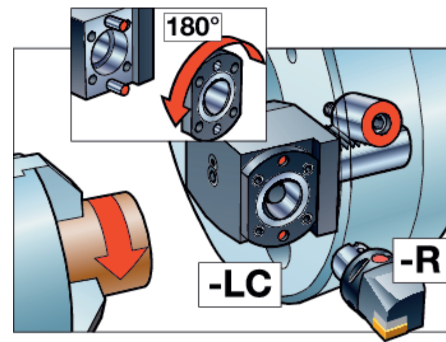
Mecanizado exterior



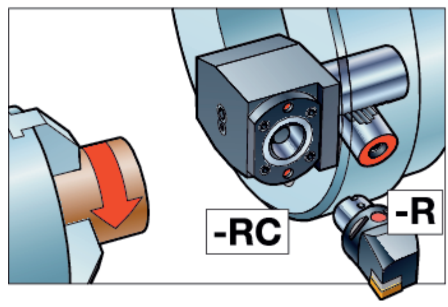


Nota: El manguito poligonal debe girarse 180°. Consulte la Guía Técnica de Mecanizado.

Rotación del husillo en el sentido de las agujas del reloj

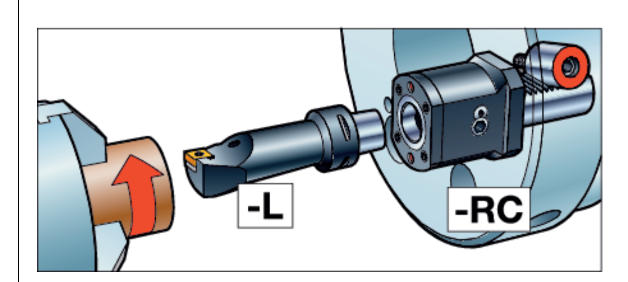


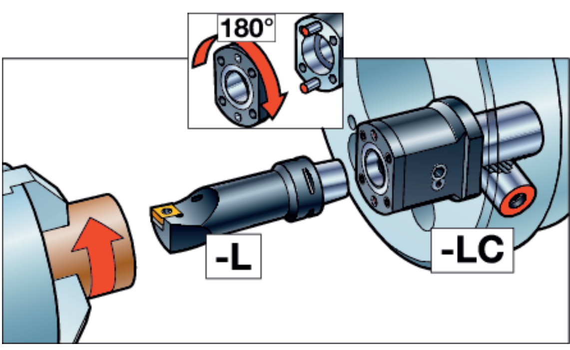
Nota: El manguito poligonal debe girarse 180°. Consulte la Guía Técnica de Mecanizado.



Rotación del husillo en el sentido contrario al de las agujas del reloj

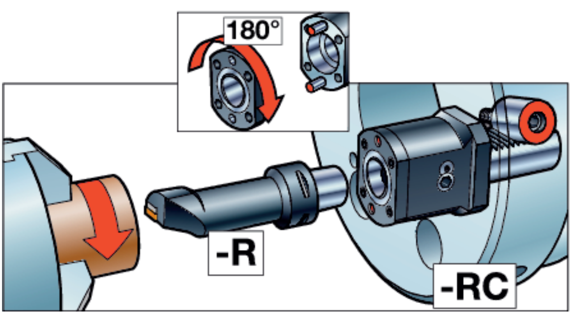
Mecanizado interior



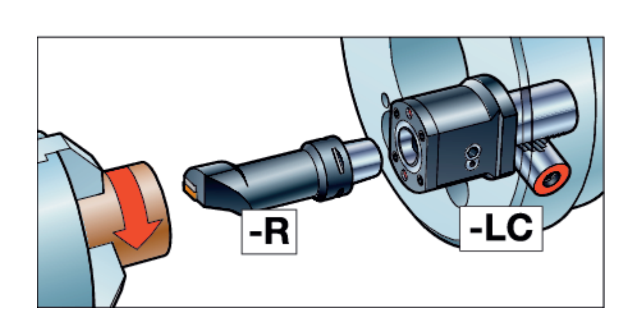


Nota: El manguito poligonal debe girarse 180°. Consulte la Guía Técnica de Mecanizado.

Rotación del husillo en el sentido de las agujas del reloj



Nota: El manguito poligonal debe girarse 180°. Consulte la Guía Técnica de Mecanizado.



Rotación del husillo en el sentido contrario al de las agujas del reloj

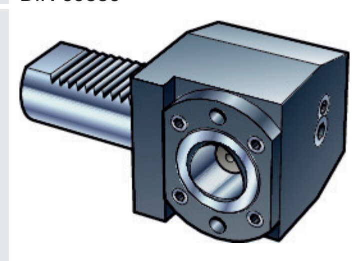


Unidades de sujeción manuales

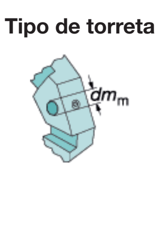
VDI acodada

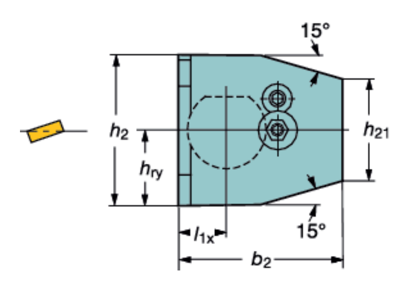
Activado por leva

DIN 69880



Tipo de torreta





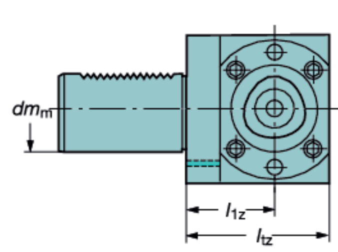


Ilustración a derecha.
Se refleja el tipo a izquierda.

Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Versión métrica

Tipo de torreta dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm b_2	h_{ry}	h_2	h_{21}	l_{1x}	l_{tz}	l_{1z}
30	C3	C3-R/LC2030-41020M	74	30	57	38	20	60	41
	C3	C3-R/LC2030-41030M	73	30	57	41	30	60	41
40	C4	C4-R/LC2040-51030M	86	38	75	54	30	75	51
	C4	C4-R/LC2040-51040M	86	38	75	60	40	75	51
	C5	C5-R/LC2040-53030M	99	41	82	47	30	85	53
	C5	C5-R/LC2040-53040M	99	41	82	53	40	85	53
50	C5	C5-R/LC2050-53030M	99	43	86	59	30	85	53
	C5	C5-R/LC2050-53040M	99	43	86	65	40	85	53
60	C5	C5-R/LC2060-43040M	99	53	94	76	40	75	43
	C6	C6-R/LC2060-53040	122	53	105	70	40	95	53

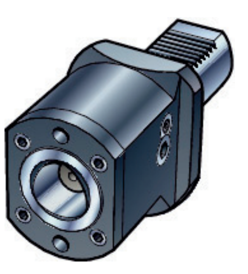
VDI recta

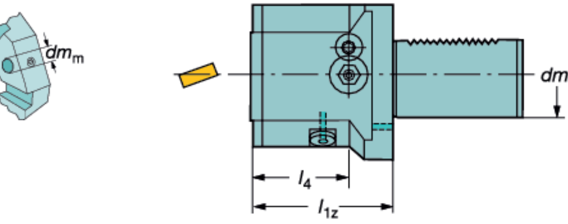
Activado por leva

DIN 69880

Tipo de torreta







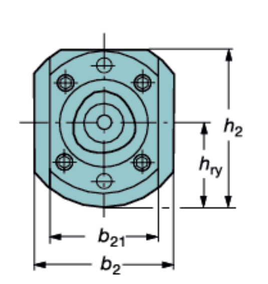


Ilustración a derecha.
A izquierda: alojamiento de sujeción hexagonal en el lado opuesto de la herramienta.

Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Versión métrica

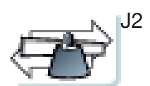
Tipo de torreta dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm b_2	b_{21}	h_{ry}	h_2	l_{1z}	l_4
30	C3	C3-R/LC2030-00060M	50	38	34	61	60	44
40	C4	C4-R/LC2040-00075M	75	48	41	75	75	53
	C5	C5-R/LC2040-00085M	75	64	41	82	85	72
50	C4	C4-LC2050-00065M	70	48	49	83	65	39
	C4	C4-RC2050-00065M	70	48	49	83	65	39
	C5	C5-LC2050-00085M	83	64	49	91	85	62
60	C5	C5-R/LC2060-00075M	80	64	58	100	75	16
	C6	C6-R/LC2060-00095	84	84	58	111	95	50

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página G39.


G52


G6


G2


J2



Acoplamiento de disco Coromant Capto®

Alto rendimiento ahora como estándar

El acoplamiento de disco Coromant Capto (CDI) ofrece todas las capacidades de las herramientas de cambio rápido para centros de torneado. Al tratarse de un acoplamiento específico para portaherramientas de torneado accionado y estático, incluye numerosos beneficios con respecto a otros sistemas de torreta similares, como un método optimizado de fijación de los soportes en el disco de torreta.

Las herramientas de cambio rápido son mucho más eficaces con CDI. Ofrece una mayor rigidez, menores tiempos de preparación y reducido tiempo de inactividad de la máquina gracias a una fijación segura y a Coromant Capto, la solución de herramientas de cambio rápido líder del mercado.

Beneficios del mecanizado

Rendimiento de corte mejorado

El CDI soporta cargas más pesadas (en comparación con las torretas VDI) gracias a los mayores tamaños de Coromant Capto y al menor diámetro de oscilación.

Superficie mejorada de la pieza de trabajo

La mayor estabilidad reduce la vibración de la herramienta para obtener piezas de mayor calidad.

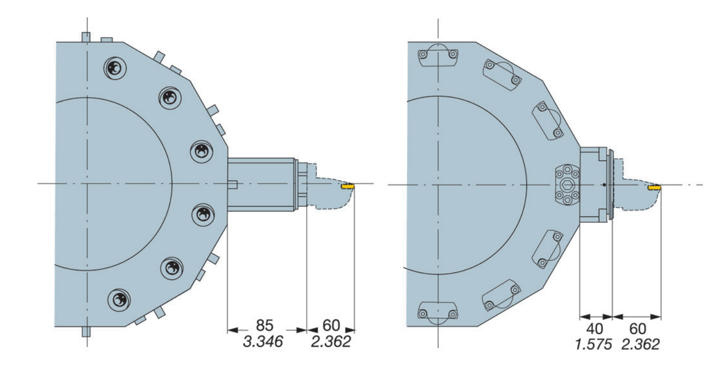
Vida útil más larga

Unas herramientas estables aumentan la vida útil.

Mayor longitud de la herramienta de corte

El mecanismo de sujeción va incorporado en la torrera para así dejar más espacio para la longitud de la herramienta de corte.

Menor diámetro de oscilación de la línea del calibrador



CDI es compatible, principalmente, con las máquinas-herramientas europeas y sigue la configuración de torrera estándar de numerosos fabricantes de tornos. CDI también es adecuado para máquinas multitarea que presenten una torreta más baja con herramientas estáticas y/o accionadas.
Nota: versión CDI TN340 0001

Cambios de herramientas más rápidos

El sistema de torreta de CDI está diseñado para los sistemas de herramientas de cambio rápido Coromant Capto® .

Proyección del portaherramientas corto

El diseño del CDI con corto diámetro de oscilación proporciona un espacio añadido para el cambio de herramienta y permite utilizar herramientas más largas y piezas más grandes.

Herramientas estables y rígidas

El CDI se atornilla de forma segura en la torreta para proporcionar un posicionamiento seguro.

Acoplamiento simétrico flexible

Consiga más con menos herramientas, ya que los portaherramientas intercambiables se pueden montar para enfrentarse al husillo principal o secundario.

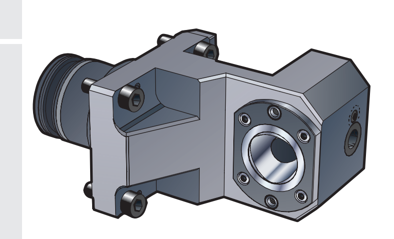
Posibilidad de ajuste fino Todas las herramientas CDI pueden someterse a un ajuste fino

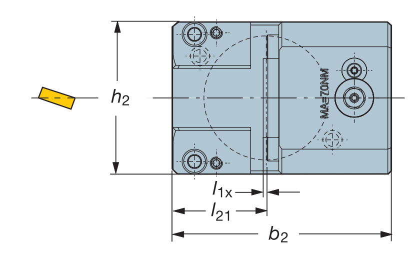


Unidades de sujeción manuales

CDI angular

Activado por leva





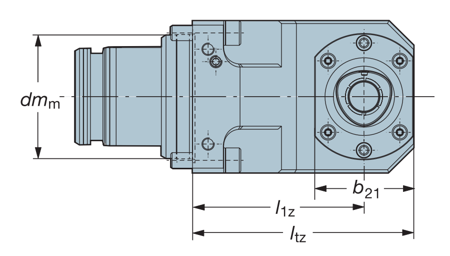


Ilustración a derecha.
Se refleja el tipo a izquierda.

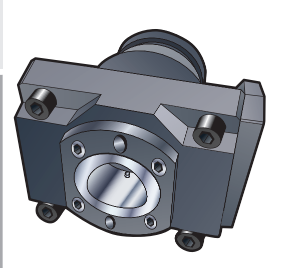
Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

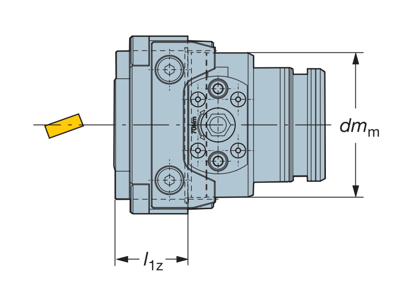
Versión métrica

			Dimensiones, mm, pulgadas						
dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	b_2	b_{21}	h_2	l_{1z}	l_{21}	l_{tz}	l_{1x}
80	C5	**C5-R/LCI80-000110**	140	64	98	110	60	142	0
			5.512	*2.520*	*3.858*	*4.331*	*2.362*	*5.591*	*0*

CDI recto

Activado por leva





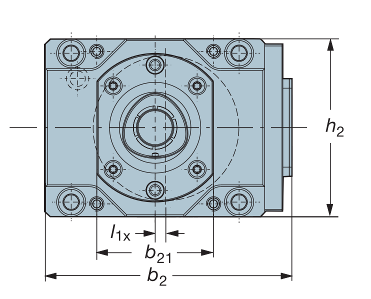


Ilustración a derecha.
Se refleja el tipo a izquierda.

Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Versión métrica

			Dimensiones, mm, pulgadas				
dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	b_2	b_{21}	h_2	l_{1x}	l_{1z}
80	C5	**C5-R/LCE80-040000**	135	64	98	0	40
			5.315	*2.520*	*3.858*	*.000*	*1.575*

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página G39.


G55

G6

G2

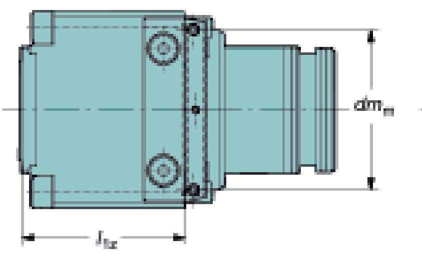
J2

Unidades de sujeción manuales

CDI recto

Activado por leva





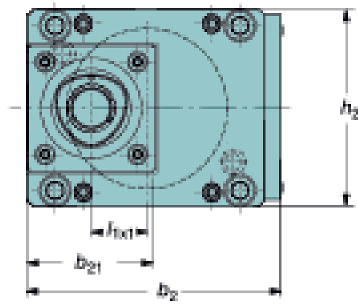


Ilustración a derecha.
Se refleja el tipo a izquierda.

Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

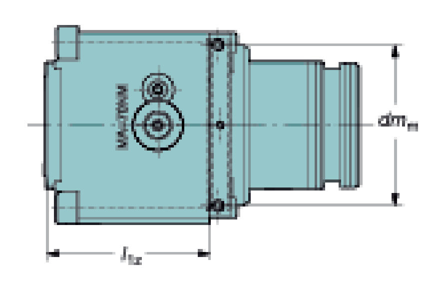
Versión métrica

			Dimensiones, mm, pulgadas				
dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	b_2	b_{21}	h_2	l_x	l_z
80	C5	C5-R/LCE80-028082	130	64	98	28	82
			5.118	*2.520*	*3.858*	*1.102*	*3.228*

CDI recto doble

Activado por leva





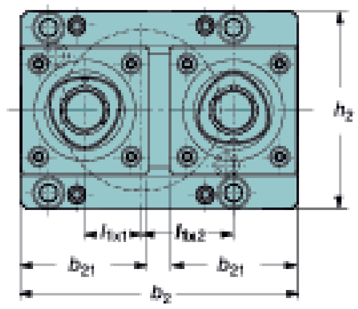


Ilustración a derecha.
Se refleja el tipo a izquierda.

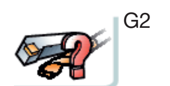
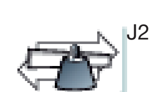
Nota: la presión máxima de refrigerante es de 80 bar (PSI 1160)

Versión métrica

			Dimensiones, mm, pulgadas					
dm_m, tamaño, mm	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	b_2	b_{21}	h_2	l_{x1}	l_{x2}	l_z
80	C5	C5-R/LCE80-028082-2	138	64	98	28	46	82
			5.433	*2.520*	*3.858*	*1.102*	*1.811*	*3.228*

Nota: Apretar el tornillo con una llave dinamométrica. Información en la página G39.

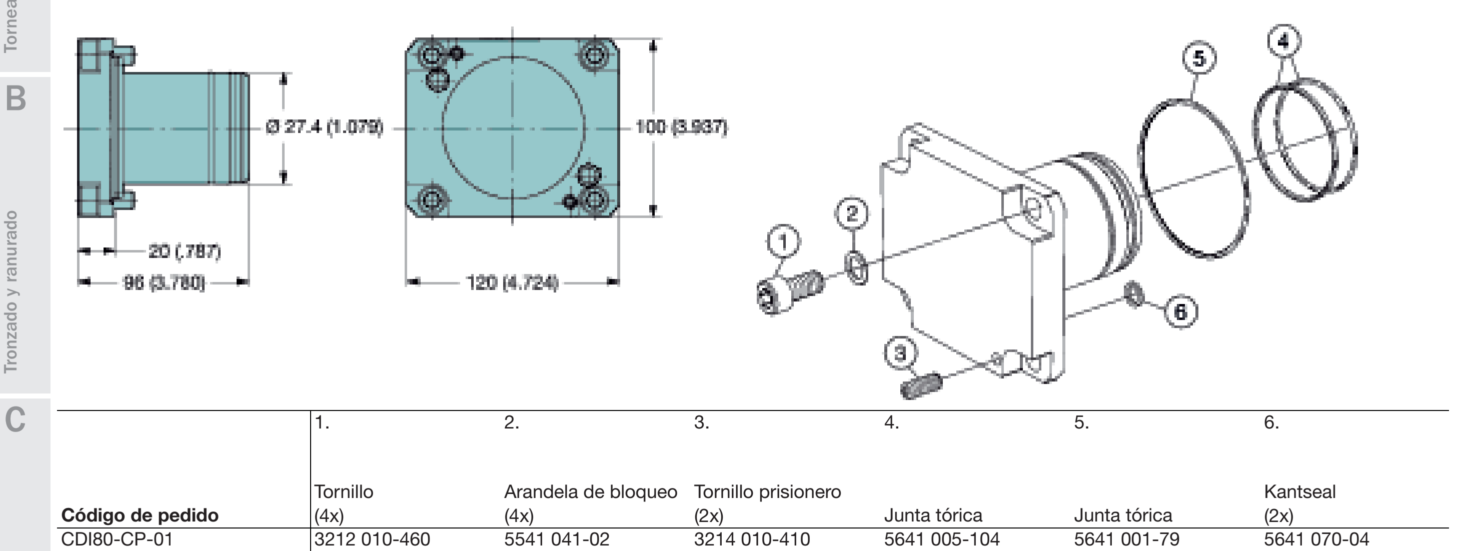


G54 G6 G2 J2

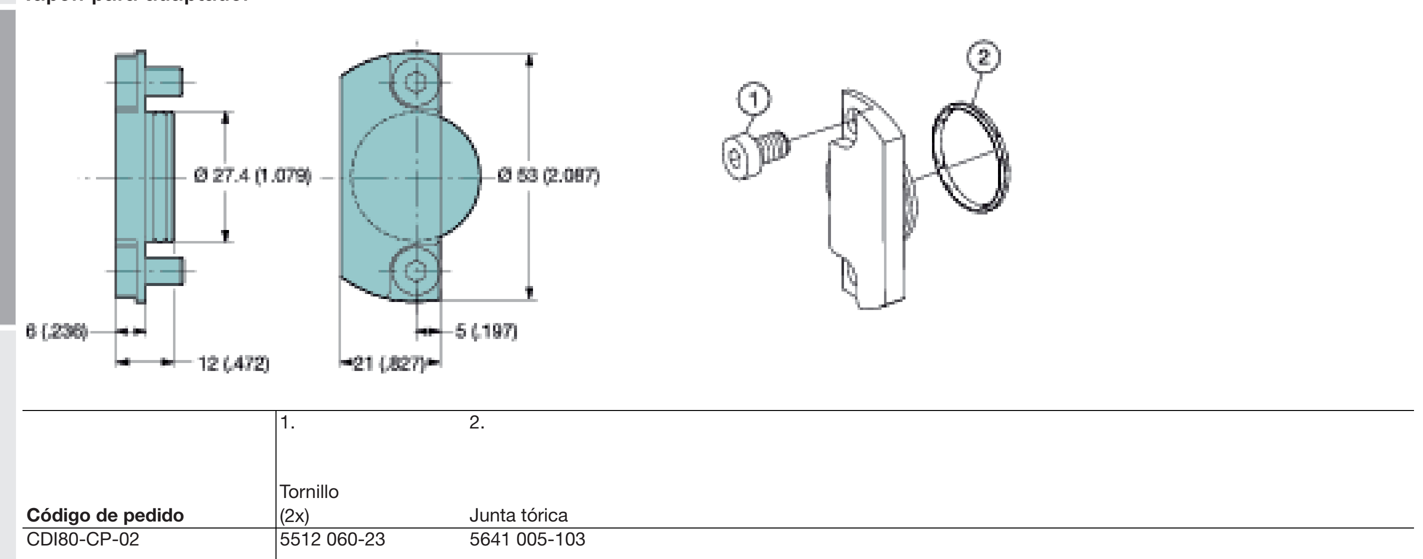
Accesorios

Tapón para unidad de sujeción



Código de pedido	1. Tornillo (4x)	2. Arandela de bloqueo (4x)	3. Tornillo prisionero (2x)	4. Junta tórica	5. Junta tórica	6. Kantseal (2x)
CDI80-CP-01	3212 010-460	5541 041-02	3214 010-410	5641 005-104	5641 001-79	5641 070-04

Tapón para adaptador

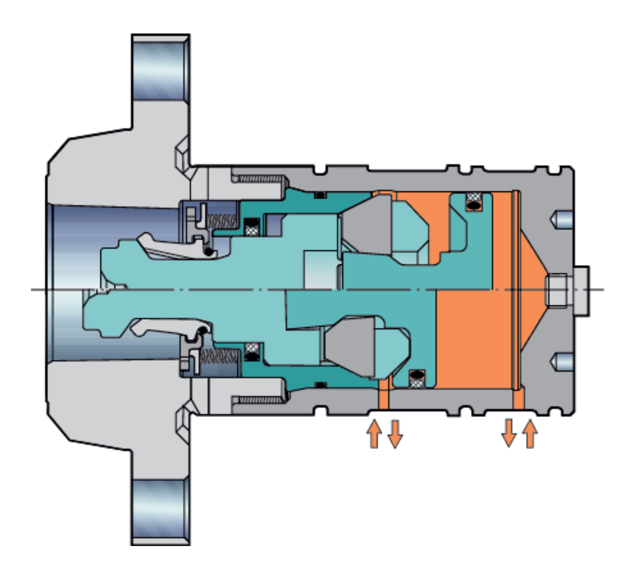


Código de pedido	1. Tornillo (2x)	2. Junta tórica
CDI80-CP-02	5512 060-23	5641 005-103

SANDVIK Coromant

Unidades de sujeción automáticas

En las unidades de sujeción automáticas, se utiliza un dispositivo de presión hidráulica para impulsar el movimiento hacia adelante y hacia atrás del tirante. Este mecanismo, asegura, asimismo, el empuje del tirante fuera de la unidad de sujeción, cuando se requiere reemplazarlo. El mecanismo de sujeción es de auto-bloqueo mecánico, es decir, no se aplica presión de aceite durante el proceso de mecanizado. Estas unidades funcionan con una presión hidráulica de 100 bar para el tamaño C4, y de 80 bar para los tamaños C5, C6, C8 y C10.

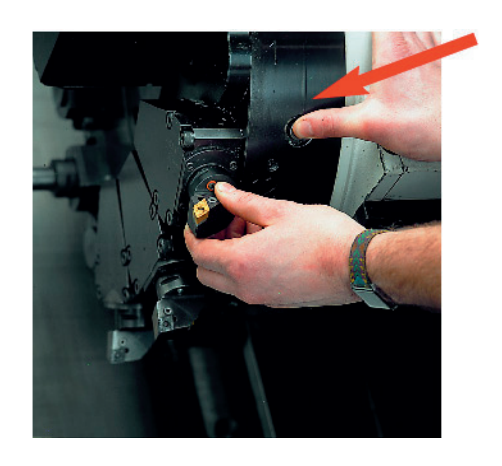


Todas las unidades de sujeción NC 5000 utilizan sujeción de segmento.

La unidad de sujeción tipo 5000 está diseñada para adaptación especial a la máquina. Se utiliza para máquinas con cambio de la herramienta manual mediante pulsador, así como en instalaciones totalmente automatizadas, provistas de alojamientos o dispositivos para el cambio de las herramientas.

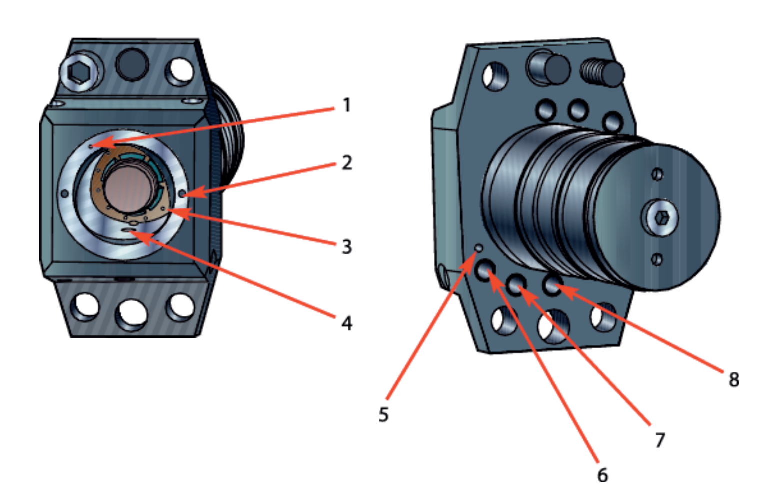
Válvula de accionamiento por pulsador

La válvula de accionamiento por pulsador se entrega lista para ser montada en alojamientos de discos de torretas o bloques de herramientas para unidades de sujeción hidráulicas.
La válvula se produce como un cartucho en un solo tamaño, por lo que es posible mecanizar el alojamiento y montar simplemente la válvula bloqueándola con un tornillo.
Para pedidos, consulte el apartado de piezas de repuesto y accesorios.



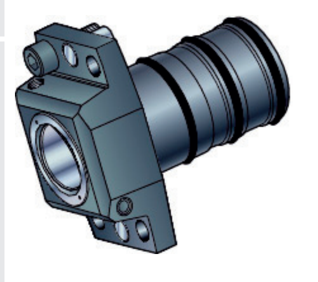
Datos de diseño

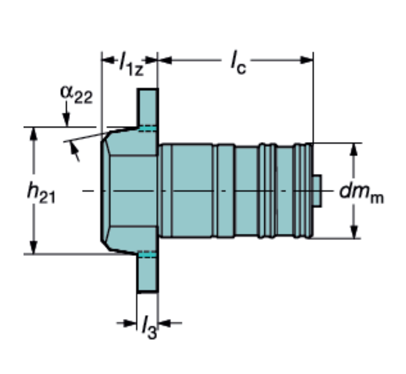
Encontrará instrucciones de montaje detalladas en la Guía Técnica de Mecanizado o contactando con su vendedor local de Sandvik Coromant.

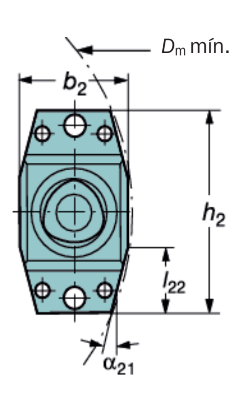


1. Aire presente en la herramienta
2. Sonda de contacto
3. Chorro de aire
4. Refrigerante
5. Sonda de contacto
6. Entrada de refrigerante
7. Sistema de entrada de aire en la herramienta
8. Entrada del chorro de aire

Unidades de sujeción hidráulica







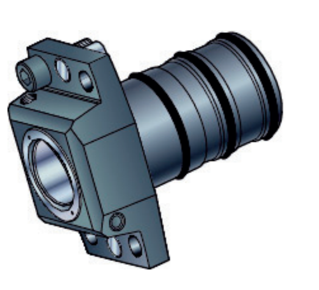
Se muestra el estilo neutro.

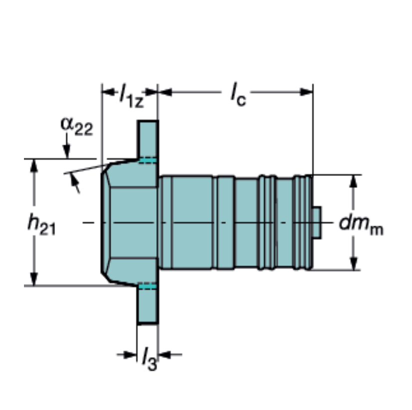
Tipo NC5010 para presión de refrigerante hasta 80 bar (1.160 PSI).

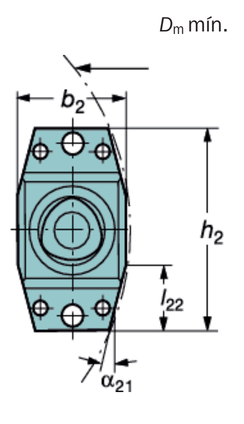
Versión métrica

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Calidades Coromant b_2	dm_m	D_m min	h_2	h_{21}	l_c	l_{1z}	l_3	l_{22}	α_{21}	α_{22}	KG
C4	C4-NC5010-00025	48	42	260	92	56	74	25	10	22	15°	11°	1.4
C5	C5-NC5010-00035	64	55	300	112	70	88	35	12	30	16°	10°	2.7
C6	C6-NC5010-00040	84	70	400	143	90	105	40	16	45	15°	10°	5.4
C8	C8-NC5010-00050	100	90	500	180	110	120	50	18	59	15°	10°	9.4
C10	C10-NC5010-00050	126	105	530	220	130	160	50	24	65	15°	15°	15.5

Unidades de sujeción hidráulicas con sonda de contacto







Se muestra el estilo neutro.

Tipo NC5110 para presión de refrigerante hasta 80 bar (1160 PSI) y equipada con sondas de contacto

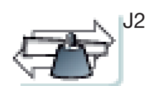
Versión métrica

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Calidades Coromant b_2	dm_m	D_m mín.	h_2	h_{21}	l_c	l_{1z}	l_3	l_{22}	α_{21}	α_{22}
C4	C4-NC5110-00025	48	42	260	92	56	74	25	10	22	15°	11°
C5	C5-NC5110-00035	64	55	300	112	70	88	35	12	30	16°	10°
C6	C6-NC5110-00040	84	70	400	143	90	105	39.5	16	45	15°	10°
C8	C8-NC5110-00050	100	90	500	180	110	120	50	18	59	15°	10°


G56

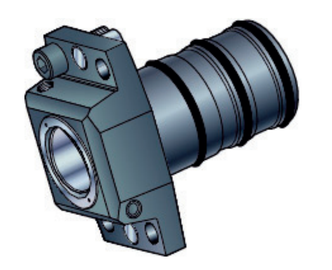

G6

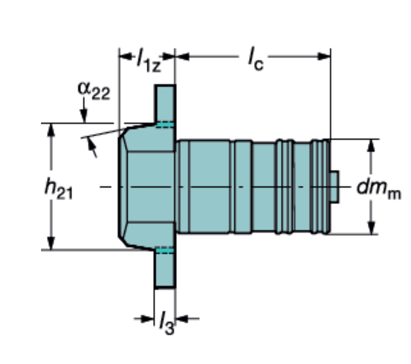

G2

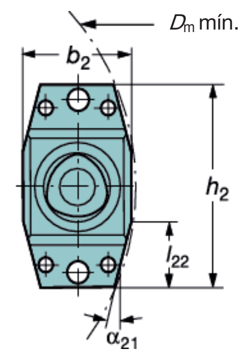

J2



Unidades de sujeción hidráulicas con Jetbreak™







Se muestra el estilo neutro.

Tipo NC5210 para presión de refrigerante superior a 100 bar (1450 PSI).

Versión métrica

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Calidades Coromant										
		b_2	dm_m	D_m mín.	h_2	h_{21}	l_c	l_{1z}	l_3	l_{22}	α_{21}	α_{22}
C6	C6-NC5210-00040	84	70	400	143	90	105	40	16	45	15°	10°
C8	C8-NC5210-00050	100	90	500	180	110	120	50	18	59	15°	10°

Presión que se requiere en Coromant Capto® :

Unidades de sujeción manual tipo 5000

Tamaño acoplamiento	Presión de sujeción	
	Barra	PSI
C4	100	1450
C5	80	1160
C6	80	1160
C8	80	1160
C10	80	1160

Caudal de aceite necesario en todos los casos: 6 l/min (1.6 gal/min)


G57

G6

G2

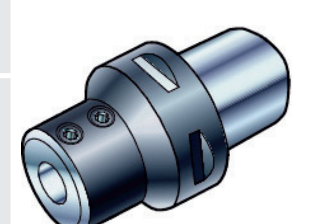
J2

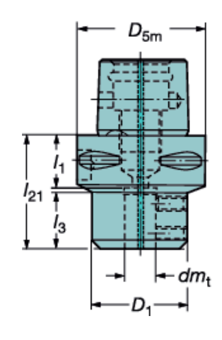


A Torneado general B Tronzado y ranurado C Roscado G Sistemas portaherramientas H Mecanizado Multi-tareas I CoroTurn® SL J Información general

Adaptadores para barras de mandrinar enterizas

131





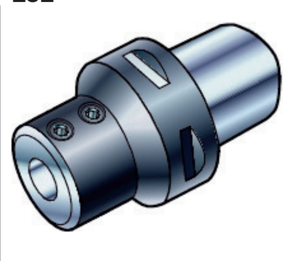
l_1 = longitud de programación

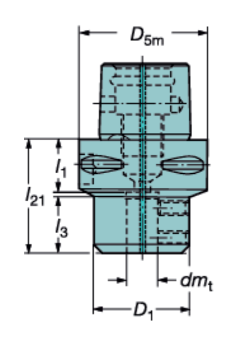
Guía métrica

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Refrigerante[1]	Calidades Coromant					
			dm_t	D_{5m}	D_1	l_1	l_3	l_{21}
C3	C3-131-00035-10	1	10	32	36	15	20	35
	C3-131-00040-12	1	12	32	36	16	24	40
C4	C4-131-00040-10	1	10	40	36	20	19	40
	C4-131-00045-12	1	12	40	36	21	24	45
	C4-131-00050-16	1	16	40	36	18	29	50
C5	C5-131-00045-10	1	10	50	36	25	21	45
	C5-131-00045-12	1	12	50	36	25	22.5	45
	C5-131-00055-16	1	16	50	36	23	31	55

1) 1 = refrigerante a través del centro
2) Tolerancia = H8

131





l_1 = longitud de programación

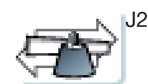
Pulgadas guía

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Refrigerante[1]	Dimensiones, pulgadas					
			dm_t	D_{5m}	D_1	l_1	l_3	l_{21}
C3	C3-131-00050-250	1	.250	1.260	1.180	.901	.790	1.970
	C3-131-00050-500	1	.500	1.260	1.420	.591	1.020	1.970
	C3-131-00050-625	1	.625	1.260	1.420	.591	1.260	1.970
C4	C4-131-00050-250	1	.250	1.575	1.420	1.181	1.070	1.970
	C4-131-00050-375	1	.375	1.575	1.420	1.181	1.130	1.970
	C4-131-00050-500	1	.500	1.575	1.420	95.000	1.130	1.970
	C4-131-00050-625	1	.625	1.575	1.420	.709	1.130	1.970
	C4-131-00060-750	1	.750	1.575	1.420	.830	1.420	2.360
	C4-131-00091-1000	1	1.000	1.575	2.284	.772	2.811	3.583
C5	C5-131-00060-375	1	.375	1.968	1.420	1.575	1.575	2.360
	C5-131-00060-500	1	.500	1.968	1.420	1.340	1.575	2.360
	C5-131-00060-625	1	.625	1.968	1.420	1.100	1.575	2.360
	C5-131-00060-750	1	.750	1.968	1.420	.830	1.575	2.360
	C5-131-00070-1000	1	1.000	1.968	2.130	.790	1.970	2.760
	C5-131-00115-1500	1	1.500	1.968	2.870	1.090	3.440	4.528
C6	C6-131-00065-375	1	.375	2.480	1.420	1.170	.790	2.560
	C6-131-00065-500	1	.500	2.480	1.420	1.170	1.020	2.560
	C6-131-00065-625	1	.625	2.480	1.420	1.170	1.260	2.560
	C6-131-00065-750	1	.750	2.480	1.420	1.270	1.540	2.660
	C6-131-00075-1000	1	1.000	2.480	2.130	.950	2.040	2.950
	C6-131-00105-1500	1	1.500	2.480	2.870	.690	3.440	4.130

1) 1 = refrigerante a través del centro
2) Tolerancia = H8


G59

G6

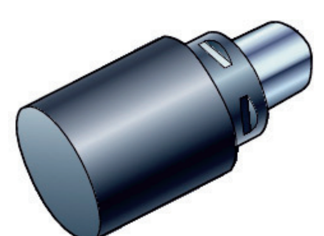
G2

J2



Adaptadores para barras de mandrinar enterizas

131

Piezas en bruto para la producción de unidades de corte

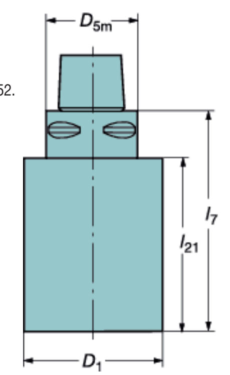


Las piezas en bruto Coromant Capto tienen la parte frontal "blanda", para permitir el mecanizado de formas especiales.

El material es 25 CR MoS 4, acero de aleación baja. Resistencia a la tracción 700 N/mm2. HB 270 – 352.

Temperatura de equilibrio: 840–870°C
Medio refrigerante: Polímero
Templado: 1 hora 200°C

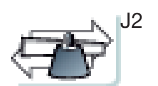
Nota: Si se requiere un endurecimiento localizado, se debe utilizar endurecimiento por inducción. Dureza máx. que se puede conseguir con este material ± 50 HRC.



Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.) D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	d_1 mm	D_1 pulg.	l_7 mm	l_7 pulg.	l_{21} mm	l_{21} in.
C3	C3-NR-040110-B	32	1.260	40	1.575	110	4.331	95	3.740
	C3-NR-050125-B	32	1.260	50	1.968	125	4.921	110	4.331
	C3-NR-070060-B	32	1.260	70	2.756	60	2.362	45	1.772
	C3-NR-090070-B	32	1.260	90	3.543	70	2.756	55	2.165
C4	C4-NR-040095-B	40	1.575	41	1.614	95	3.740	75	2.953
	C4-NR-060165-B	40	1.575	60	2.362	165	6.496	145	5.709
	C4-NR-080075-B	40	1.575	80	3.150	75	2.953	55	2.165
	C4-NR-100085-B	40	1.575	100	3.937	85	3.346	65	2.559
C5	C5-NR-050125-B	50	1.968	50	1.968	125	4.921	105	4.134
	C5-NR-075175-B	50	1.968	75	2.953	175	6.890	155	6.102
	C5-NR-090080-B	50	1.968	90	3.543	80	3.150	60	2.362
	C5-NR-110090-B	50	1.968	110	4.331	90	3.543	70	2.756
C6	C6-NR-075195-B	63	2.480	75	2.953	195	7.677	173	6.811
	C6-NR-110085-B	63	2.480	110	4.331	85	3.346	63	2.480
C8	C8-NR-080200-B	80	3.150	80	3.150	200	7.874	170	6.693
	C8-NR-120160-B	80	3.150	120	4.724	160	6.299	130	5.118
	C8-NR-130090-B	80	3.150	130	5.118	90	3.543	60	2.362
C10	C10-NR-100200-B	100	3.937	100	3.937	200	7.874	64	2.520
	C10-NR-160120-B	100	3.937	160	6.299	120	4.724	84	3.307


G6

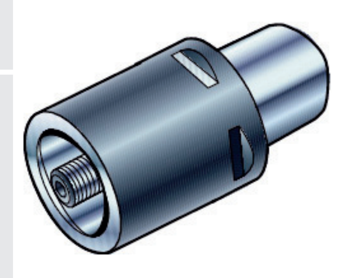

G2

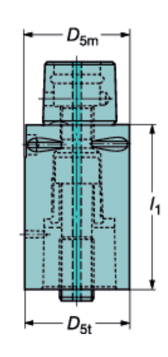

J2



Adaptador de extensión

391.01





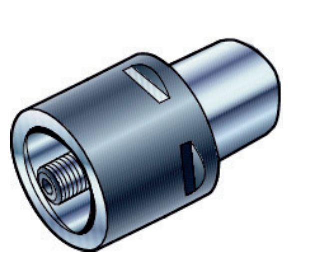
l_1 = longitud de programación

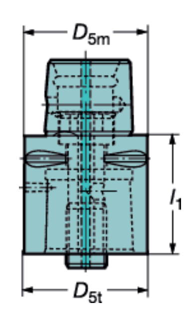
Tamaño acoplamiento				Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						
Lado de la máquina	Lado de la herramienta	**Código de pedido**	Refrigerante[1]	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	D_{5t} mm	D_{5t} pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	kg
C3	C3	C3-391.01-32 060A	1	32	1.260	32	1.260	60	2.362	0.4
		C3-391.01-32 080A	1	32	1.260	32	1.260	80	3.150	0.5
C4	C4	C4-391.01-40 060A	1	40	1.575	40	1.575	60	2.362	0.5
		C4-391.01-40 080A	1	40	1.575	40	1.575	80	3.150	0.7
C5	C5	C5-391.01-50 080A	1	50	1.968	50	1.968	80	3.150	1.1
		C5-391.01-50 100A	1	50	1.968	50	1.968	100	3.937	1.4
C6	C6	C6-391.01-63 100A	1	63	2.480	63	2.480	100	3.937	2.2
		C6-391.01-63 140A	1	63	2.480	63	2.480	140	5.512	3.1
C8	C8	C8-391.01-80 100A	1	80	3.150	80	3.150	100	3.937	3.6
		C8-391.01-80 125A	1	80	3.150	80	3.150	125	4.921	4.6
C10	C10	C10-391.01-100 140	1	100	3.937	100	3.937	140	5.512	8.5

[1] 1 = refrigerante a través del centro

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

391.01





Nota.

No es posible utilizarlo junto con soportes básicos que tengan sujeción por tornillo central.

l_1 = longitud de programación

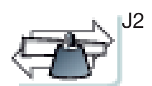
Tamaño acoplamiento				Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						
Lado de la máquina	Lado de la herramienta	**Código de pedido**	Refrigerante[1]	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	D_{5t} mm	D_{5t} pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	kg
C3	C3	C3-391.01-32 035	1	32	1.260	32	1.260	35	1.378	0.2
C4	C4	C4-391.01-40 040	1	40	1.575	40	1.575	40	1.575	0.4
C5	C5	C5-391.01-50 050	1	50	1.968	50	1.968	50	1.968	0.9
C6	C6	C6-391.01-63 060	1	63	2.480	63	2.480	60	2.262	1.3
C8	C8	C8-391.01-80 065	1	80	3.150	80	3.150	65	2.559	2.3

[1] 1 = refrigerante a través del centro


G60


G6

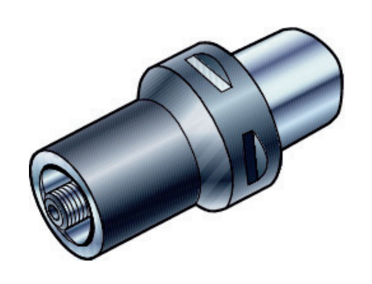

G2

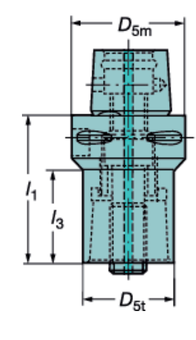

J2



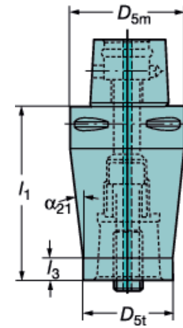
Adaptador reductor

391.02





Diseño 1



Diseño 2

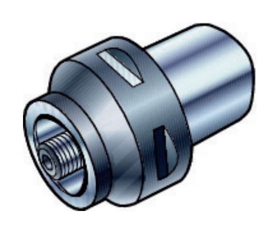
l_1 = longitud de programación

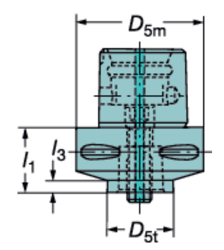
Diseño	Tamaño acoplamiento: Lado de la máquina	Lado de la herramienta	Código de pedido	Refrigerante[1]	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	D_{5t} mm	D_{5t} pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	α_{21}	KG
1	C4	C3	C4-391.02-32 055A	1	40	1.575	32	1.260	55	2.165	31	1.220		0.5
2			C4-391.02-32 070A	1	40	1.575	32	1.260	70	2.756	12	.472	6.0°	0.6
1	C5	C3	C5-391.02-32 060A	1	50	1.968	32	1.260	60	2.362	34.8	1.370		0.6
1		C4	C5-391.02-40 065A	1	50	1.968	40	1.575	65	2.559	40	1.575		0.8
2			C5-391.02-40 085A	1	50	1.968	40	1.575	85	3.346	12	.472	5.4°	1.1
1	C6	C3	C6-391.02-32 070A	1	63	2.480	32	1.260	70	2.756	39	1.535		1.1
1		C4	C6-391.02-40 080A	1	63	2.480	40	1.575	80	3.150	51.4	2.024		1.2
1		C5	C6-391.02-50 080A	1	63	2.480	50	1.968	80	3.150	51.5	2.028		1.5
2			C6-391.02-50 110A	1	63	2.480	50	1.968	110	4.331	12	.472	4.9°	2.2
1	C8	C3	C8-391.02-32 060A	1	80	3.150	32	1.260	60	2.362	29.3	1.154		1.7
1		C4	C8-391.02-40 070A	1	80	3.150	40	1.575	70	2.756	36.5	1.437		1.9
1		C5	C8-391.02-50 080A	1	80	3.150	50	1.968	80	3.150	49.3	1.941		2.2
1		C6	C8-391.02-63 080A	1	80	3.150	63	2.480	80	3.150	53.1	2.091		2.5
1			C8-391.02-63 120A	1	80	3.150	63	2.480	120	4.724	12	.472		4.0
1	C10	C6	C10-391.02-63 095	1	100	3.937	63	2.480	95	3.740	48.3	1.902		4.5
1		C8	C10-391.02-80 100	1	100	3.937	80	3.150	100	3.937	58.2	2.291		5.1

[1] 1 = refrigerante a través del centro

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

391.02





Nota. No es posible utilizarlo junto con soportes básicos que tengan sujeción por tornillo central.

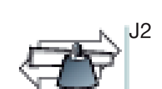
l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento: Lado de la máquina	Lado de la herramienta	Código de pedido	Refrigerante[1]	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	D_{5t} mm	D_{5t} pulg.	l_1 mm	l_1 pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	KG
C5	C3	C5-391.02-32 033	1	50	1.968	32	1.260	33	1.299	10	.394	0.5
	C4	C5-391.02-40 040	1	50	1.968	40	1.575	40	1.575	18	.709	0.6
C6	C3	C6-391.02-32 032	1	63	2.480	32	1.260	32	1.260	6	.236	0.8
	C4	C6-391.02-40 040	1	63	2.480	40	1.575	40	1.575	11	.433	0.9
	C5	C6-391.02-50 050	1	63	2.480	50	1.968	50	1.968	26.5	1.043	1.0
C8	C5	C8-391.02-50 045	1	80	3.150	50	1.968	45	1.772	10	.394	1.8
	C6	C8-391.02-63 055	1	80	3.150	63	2.480	55	2.165	20	.787	2.0
C10	C6	C10-391.02-63 055	1	100	3.937	63	2.480	55	2.165	14	.551	3.2
	C8	C10-391.02-80 065	1	100	3.937	80	3.150	65	2.559	25.4	1.000	3.5

[1] 1 = refrigerante a través del centro


G60

G6

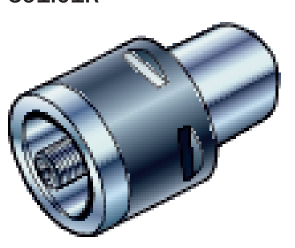
G2

J2

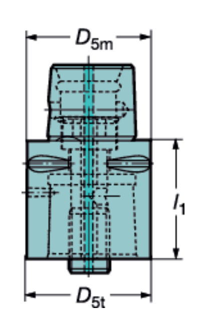
Adaptador reductor

Polígono girado 180°

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

391.01R





Nota.

No es posible utilizarlo junto con soportes básicos que tengan sujeción por tornillo central.

l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento				Dimensiones, mm, pulgadas			
Lado de la máquina	Lado de la herramienta	**Código de pedido**	Refrigerante[1]	D_{5m}	D_{5t}	l_1	KG
C5	C5	C5-391.01R-50 050	1	50	50	50	0.9
				1.968	*1.968*	*1.968*	
C6	C6	C6-391.01R-63 060	1	63	63	60	1.3
				2.480	*2.480*	*2.362*	
C8	C8	C8-391.01R-80 065	1	80	80	65	2.3
				3.150	*3.150*	*2.559*	

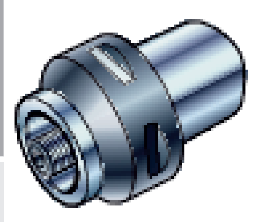
[1] 1 = refrigerante a través del centro

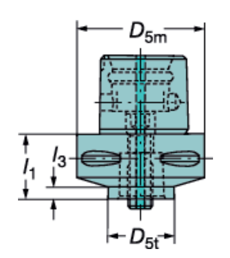
Adaptador reductor

Polígono girado 180°

Versión corta, sólo para sujeción de segmentos

391.02R





Nota.

No es posible utilizarlo junto con soportes básicos que tengan sujeción por tornillo central.

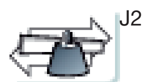
l_1 = longitud de programación

Tamaño acoplamiento				Dimensiones, mm, pulgadas				
Lado de la máquina	Lado de la herramienta	**Código de pedido**	Refrigerante[1]	D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3	KG
C8	C6	C8-391.02R-63 055	1	80	63	55	20	2.0
				3.150	*2.480*	*2.165*	*.787*	

[1] 1 = refrigerante a través del centro


G60


G2

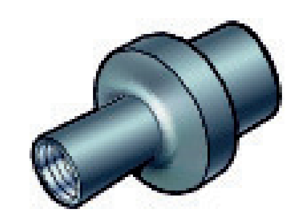

J2

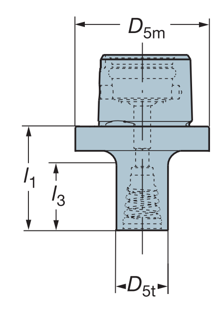


Coromant Capto® , adaptador corto para cabeza intercambiable

Sin ranura de amarre para el cambio manual de herramientas en centros de torneado

Cx-391.EH
Cx-A391.EH





l_1 = longitud de programación

Versión métrica

Tamaño Coromant capto	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Refrigerante[1]	Dimensiones, mm D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3	KG
C3	E10	C3-391.EH-10 026	1	32	9.6	26	13	0.1
	E12	C3-391.EH-12 029	1	32	11.6	29	16	0.1
C4	E10	C4-391.EH-10 026	1	40	9.6	26	13	0.2
	E12	C4-391.EH-12 029	1	40	11.6	29	16	0.2
	E16	C4-391.EH-16 035	1	40	15.4	35	22	0.2
C5	E10	C5-391.EH-10 026	1	50	9.6	26	13	0.3
	E12	C5-391.EH-12 029	1	50	11.6	29	16	0.3
	E16	C5-391.EH-16 035	1	50	15.4	35	22	0.3

Versión en pulgadas

Tamaño Coromant capto	Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Refrigerante[1]	Dimensiones, pulgadas D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3	Lbs
C3	E10	C3-A391.EH-10 025	1	1.260	.360	.984	.472	0.2
	E12	C3-A391.EH-12 031	1	1.260	.480	1.220	.709	0.2
C4	E10	C4-A391.EH-10 025	1	1.575	.360	.984	.472	0.4
	E12	C4-A391.EH-12 031	1	1.575	.480	1.220	.709	0.4
	E16	C4-A391.EH-16 034	1	1.575	.606	1.339	.827	0.4
C5	E10	C5-A391.EH-10 025	1	1.968	.360	.984	.472	0.6
	E12	C5-A391.EH-12 031	1	1.968	.480	1.220	.709	0.6

[1] 1 = refrigerante a través del centro

Encontrará la gama completa de adaptadores y cabezas de corte para CoroMill® 316 en los capítulos D y G del catálogo principal sobre herramientas para fresar, taladrar y mandrinar.

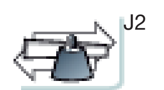
Piezas de repuesto principales

Tamaño acoplamiento	Llave	Cabeza de llave dinamométrica[1]	Valor de par de apriete Nm	Pulg.-lbs	Llave dinamométrica	Intervalo de pares Nm	Pulg.-lbs
E10	5680 093-01	5680 089-01	12	106	5680 088-01	10-20	88-177
E12	5680 093-02	5680 089-02	15	132	5680 088-01	10-20	88-177
E16	5680 093-03	5680 089-03	30	265	5680 088-02	25-65	221-575
E20	5680 093-04	5680 089-04	50	442	5680 088-02	25-65	221-575
E25	5680 093-05	5680 089-05	65	575	5680 088-02	25-65	221-575

[1] Los accesorios deben pedirse por separado


G6


G2


J2



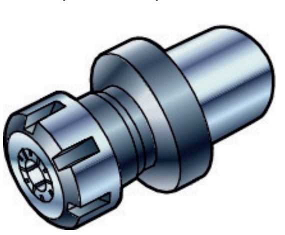
Adaptador para portapinzas ER, corto

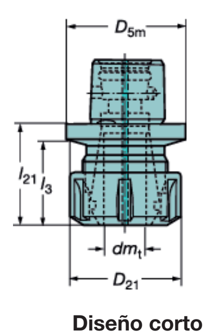
Para portaherramientas accionadas

Sin ranuras de retención

DIN 6499/ 391.14

⦿ Equilibrado por diseño





Diseño corto

Accesorios

393.14

No se suministra con la herramienta, se debe pedir por separado.



Encontrará las herramientas para fresar, taladrar y mandrinar en el catálogo principal.

Nota: Sólo para sujeción de segmentos. No puede utilizarse en portaherramientas básicos ni en extensiones/reducciones.

No es apto para cambio automático de herramienta puesto que no dispone de ranuras de retención

Coromant Capto® corto (para cambio manual de herramienta en centros de torneado)

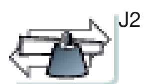
			Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)															
Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Refrigerante[1]	D_{5m} mm	D_{5m} pulg.	dm_t mín. mm	dm_t min. pulg.	dm_t máx. mm	dm_t máx. pulg.	D_{21} mm	D_{21} pulg.	l_3 mm	l_3 pulg.	l_{21} mm	l_{21} in.	KG	Tamaño de pinza	Equilibrado por diseño
C3	**C3-391.14-20 036**	1	32	1.260	1	.039	13	.512	35	1.378			36	1.417	0.3	ER 20	⦿
C4	**C4-391.14-20 035**	1	40	1.575	1	.039	13	.512	35	1.378	27	1.063	35	1.378	0.2	ER 20	⦿
	C4-391.14-25 038	1	40	1.575	1	.039	16	.630	42	1.654			38	1.496	0.3	ER 25	⦿
C5	**C5-391.14-32 045**	1	50	1.968	2	.079	20	.787	50	1.968			45	1.772	0.5	ER 32	⦿

[1] 1 = refrigerante a través del centro


G61


G6


G2


J2



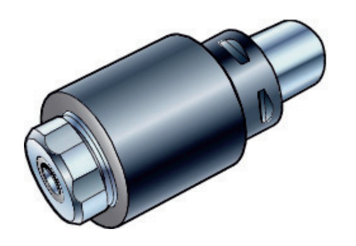
Adaptadores de portamachos

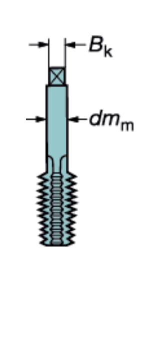
Tipo de pinza con suministro de refrigerante externo

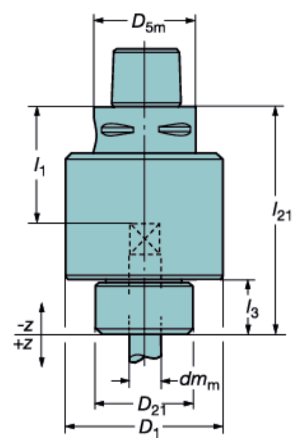
391.60B

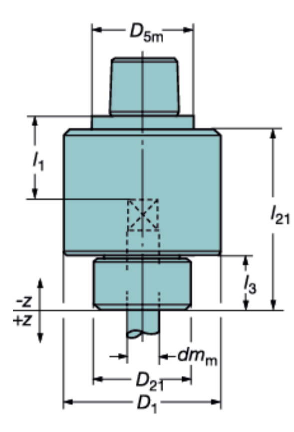
Diseño corto flotante, para centros de torneado

Sin ranuras de retención para el cambio manual de herramienta









Nota: Sólo para sujeción de segmentos.

l_1 = longitud de programación

Gama de machos					Dimensiones de mango macho, mm, pulgadas				Dimensiones, mm, pulgadas									
mín.	máx.	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Refrigerante[3]	dm_m mín.	máx.	B_k mín.	máx.	D_{5m}	D_1	D_{21}	l_1	l_3	l_{21}	- z	+ z	KG	Par de apriete Nm[2]
M4	M12	C3	**C3-391.60B-01 062A**[1]	0	3.5	10	2	8	32	50	31	25.5	18	62	2	10	0.7	35
M4	M12			0	.138	.394	.079	.315	1.260	1.968	1.220	1.004	.709	2.441	.079	.394		35
M4	M12	C4	**C4-391.60B-01 062A**[1]	0	3.5	10	2	8	40	50	31	25.5	18	62	2	10	0.9	35
M4	M12			0	.138	.394	.079	.315	1.575	1.968	1.220	1.004	.709	2.441	.079	.394		35
M4	M12		**C4-391.60B-01 079A**	0	3.5	10	2	8	40	50	31	42	18	79	2	10	0.7	35
M4	M12			0	.138	.394	.079	.315	1.575	1.968	1.220	1.654	.709	3.110	.079	.394		35
M5	M16	C5	**C5-391.60B-02 062A**[1]	0	2.8	13	2	10	50	50	40	22	19	62	2	10	1	60
M5	M16			0	.110	.512	.079	.394	1.968	1.968	1.575	.866	.748	2.441	.079	.394		60
M5	M16		**C5-391.60B-02 074A**	0	2.8	13	2	10	50	50	40	34	19	74	2	10	1	60
M5	M16			0	.110	.512	.079	.394	1.968	1.968	1.575	1.339	.748	2.913	.079	.394		60

1) Para portaherramientas accionados. Sin ranuras para pinzas.

2) Par de apriete máx. permitido

3) 0 = sin refrigerante

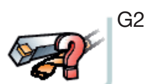
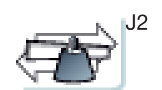
Las boquillas deben solicitarse por separado, véase a continuación.

Pinzas

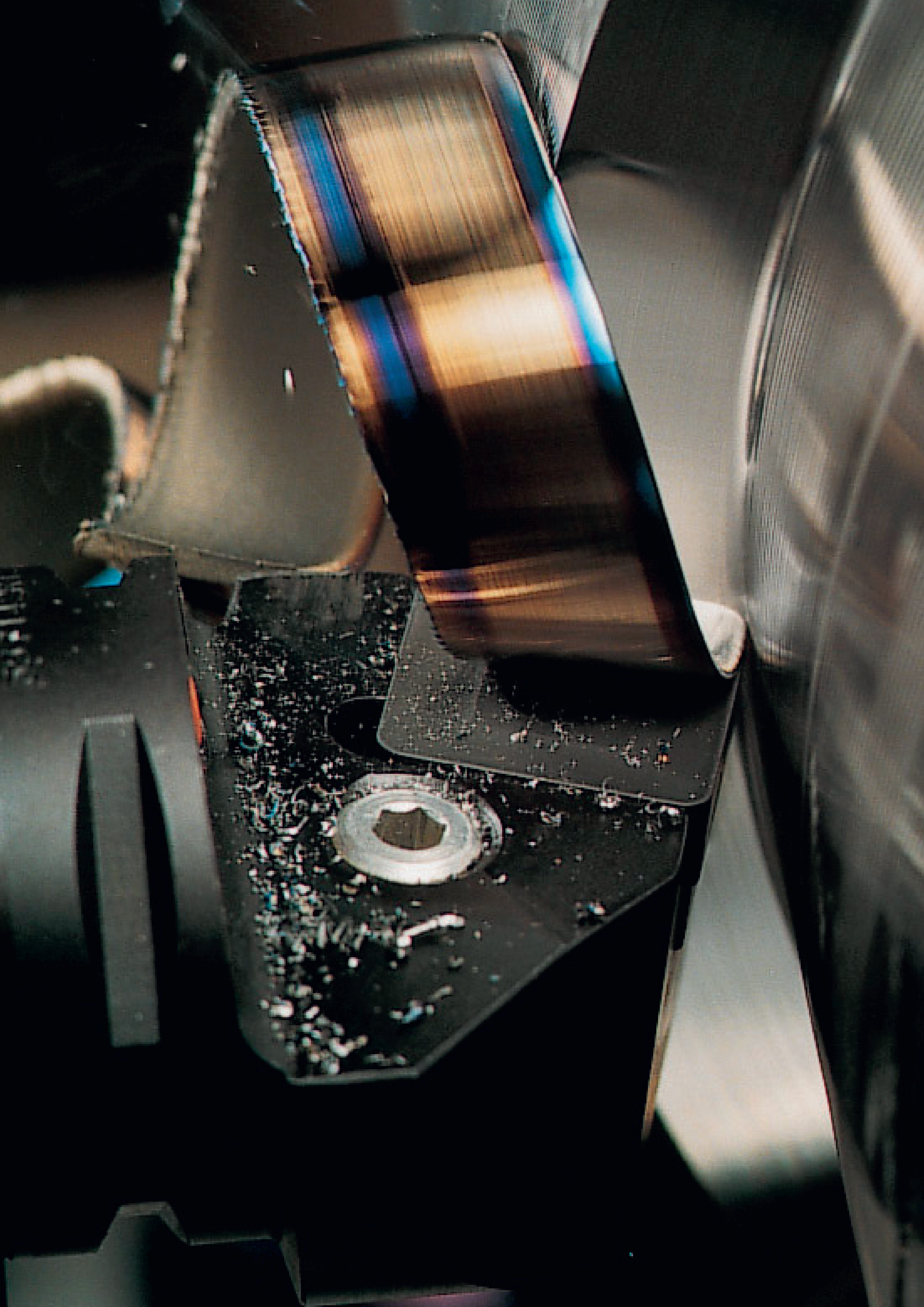
dm_m mm (pulg.)		**Código de pedido**	Mango [1] DIN 374		Adecuado para:
3.5-6.5	(.138-.256)	**391.60A-OZ J421**	M4-M8	(0-1/4)	Cx-391.60B -..01 xxxA
6.5-10	(.256-.394)	**391.60A-OZ J422**	M6-M12	(1/4-9/16)	...01 xxxA
2.8-7	(.110-.276)	**391.60A-OZ J440**	M5-M10	(0-1/4)	...02 xxxA
7-13	(.276-.512)	**391.60A-OZ J443**	M7-M16	(5/16-5/8)	...02 xxxA
10-16	(.394-.630)	**391.60A-OZ J461**	M10-M16	(9/16-3/4)	...03 xxxA
16-23	(.630-.906)	**391.60A-OZ J462**	M20-M30	(13/16-1 1/8)	...03 xxxA

1) Para otras normas, comprobar las dimensiones del mango, B_k y dm_m.


G62

G6

G2

J2





Accesorios

	Página
Amarres	G36
Racor de engrase	G38
Válvula de accionamiento por pulsador	G38
Herramienta de montaje	G38
Llave hexagonal	G38
Llave dinamométrica para cambio de herramientas	G39
Recomendaciones de par de apriete	G40
Herramienta de extracción para unidades de sujeción	G41
Herramientas para desmontar el alojamiento poligonal	G41
Tapón	G41
Cartuchos de almacenaje de aluminio	G43
Tubos de refrigerante para Coromant Capto®	G42
Fijación con medición previa	G45
Calibres patrón	G46
Herramienta de alineación	G46

Piezas de repuesto

	Página
Unidades de sujeción manuales	
Tipo 2085	G47
Tipo 2000	G48
Tipo 3000	G48
Tipo 2080	G48
Tipo 2090	G50
Mango redondo	G51
VDI Diseño en ángulo, DIN 69880	G52
VDI Diseño recto, DIN 69880	G53
CDI recto	G54
CDI angular	G55
Unidades de sujeción hidráulica	
Tipo 5010	G56
Tipo 5110	G58
Tipo 5210	G57
Adaptadores Coromant Capto®	
Adaptador Coromant Capto® para barra de mandrinar	G59
Adaptadores de extensión/reducción	G60
Adaptadores para portapinzas	G61
Adaptadores de portamachos	G62

Encontrará información sobre las piezas de repuesto para herramientas de mecanizado multi-tarea Coromant Capto® en el capítulo H



Dispositivo

para montaje y desmontaje de herramientas modulares

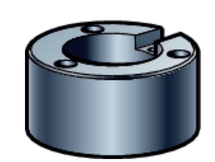
391.500



Cuerpo del dispositivo

Código de pedido: 391.500

391.501



Cuerpo del dispositivo

Código de pedido: **391.501**

Código de pedido



Manguito	Tipo de mango, tamaño
391.540-C3	Coromant Capto tamaño C3
391.540-C4	Coromant Capto tamaño C4
391.540-C5	Coromant Capto tamaño C5
391.540-C6	Coromant Capto tamaño C6
391.540-C8	Coromant Capto tamaño C8
391.540-C10	Coromant Capto tamaño C10
391.540-HA05	HSK 50 Forma A/C
391.540-HA06	HSK 63 Forma A/C
391.540-HA08	HSK 80 Forma A/C
391.540-HA10	HSK 100 Forma A/C
391.540-50	MAS-BT 50/CAT/ISO
391.540-30	MAS-BT 30/CAT/ISO
391.540-40	MAS-BT 40/CAT/ISO

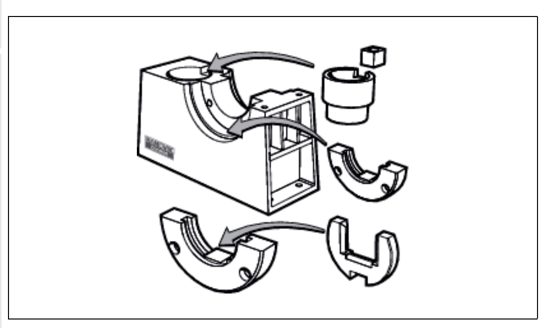
Código de pedido




Brida	Anillo	Tipo de mango, tamaño
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto tamaño C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto tamaño C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto tamaño C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto tamaño C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto tamaño C8
	391.530-C10*	Coromant Capto tamaños C10 y C8X
391.510-HA05	391.530-50	HSK 50 Forma A
391.510-HA06	391.530-63	HSK 63 Forma A
391.510-HA08	391.530-80	HSK 80 Forma A
391.510-HA10		HSK 100 Forma A
391.510-HA13		HSK 125 Forma A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG PLUS, MAS BT 40
391.510-562-50		BIG PLUS, MAS BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG PLUS DIN69871/1-40, BIG PLUS 7388/1-40
391.510-540 50		BIG PLUS DIN69871/1-50, BIG PLUS 7388/1-50
391.510-00 40		DIN 2080-40
391.510-00 50		DIN 2080-50
391.510-140 50		Varilock tamaño 50
391.510-140 50		Varilock tamaño 63
391.510-140 50		Varilock tamaño 80

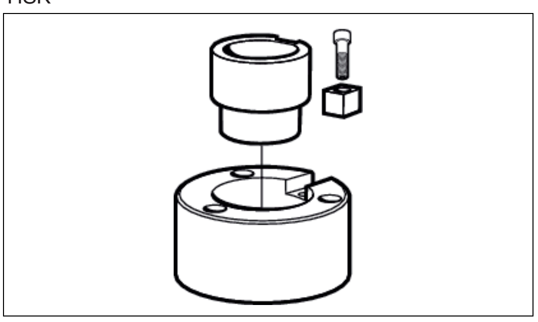
* Combinación anillo/brida para C10 y C8X

Nota: la llave se suministra con el manguito.
Dispositivo de montaje 391.500



Elija la brida, anillo y manguito para facilitar el montaje de la herramienta.

Fijación 391.501 para el mantenimiento de las herramientas con acoplamientos Coromant Capto y HSK

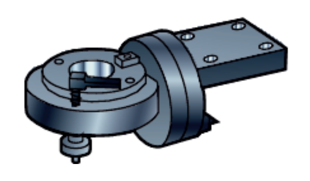


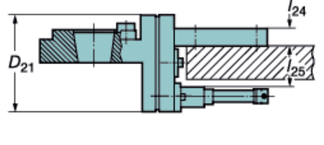
Seleccione el manguito adecuado para el acoplamiento.
Es conveniente sujetar la fijación al banco con tres tornillos de cabeza de alojamiento (no se incluyen con la fijación)

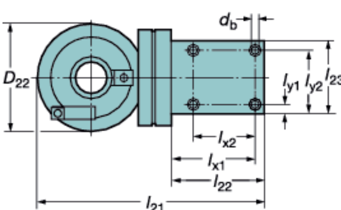


Dispositivo

para montaje y desmontaje de mangos básicos
Funcionamiento neumático
391.200







Nota.
El dispositivo de montaje 391.200-xx incluye un pedal.
Las instrucciones se incluyen con el dispositivo.
Es necesaria una alimentación de aire de 6 bares (85 lbs/in2).

Tamaño		**Código de pedido**	Dimensiones, mm, pulgadas												
Cono	HSK		d_b	D_{21}	D_{22}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{x1}	l_{x2}	l_{y1}	l_{y2}	Peso
40	–	**391.200-40**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	*44*
45	–	**391.200-45**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	*44*
50	–	**391.200-50**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	*44*
–	50	**391.200-H050**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	*44*
–	63	**391.200-H063**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	*44*
–	100	**391.200-H100**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	*44*

Racor de engrase

Tamaño	Código de pedido
C3 – C8	5692 012-01

Válvula de accionamiento por pulsador

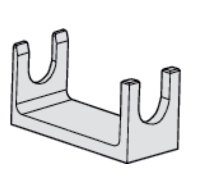


Especificaciones requeridas:
Presión de trabajo: mín. 100 bar

Para información sobre las dimensiones del alojamiento, consulte el manual técnico o póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant.

Código de pedido: C-PBOV-01

Herramienta de montaje



Herramienta para montaje/desmontaje del mecanismo de sujeción para la unidad de tipo NC2000

Tamaño Coromant Capto®	Código de pedido
C3	**C3-AT2000-01**
C4	**C4-AT2000-01**
C5	**C5-AT2000-01**

Herramientas de montaje

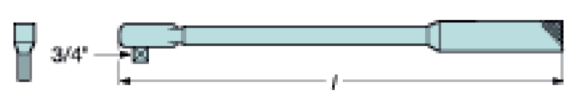
Todos estos accesorios deben pedirse por separado. Recomendamos que se soliciten junto con el pedido inicial de piezas Coromant Capto.

Tamaño acoplamiento	Llave de tuercas de retención	Llave de extensión	Llave dinamométrica
C3	5680 065-13	5680 015-05	C-TK-02
C4	5680 065-10	5680 015-05	C-TK-02
C5	5680 065-11	5680 015-01	C-TK-02
C6-C8	5680 065-12	5680 015-02	C-TK-02
C10	5680 065-14	5680 015-06	C-TK-04

Llave de extensión, sujeción por tornillo central

C-TK-04



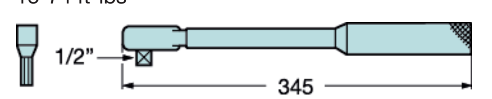


Tamaño acoplamiento	Nm	ft-lbs	Código de pedido Llave dinamométrica	Longitud, mm (pulgadas)	Tamaño mm	Piezas de repuesto Adaptador de llave
C10	280	207	**C-TK-04**	683 (26.9)	17	5680 015-06

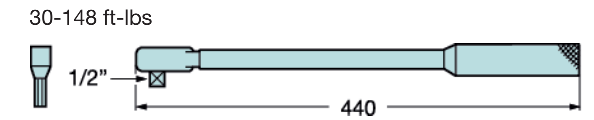


Llave dinamométrica para cambio de herramientas

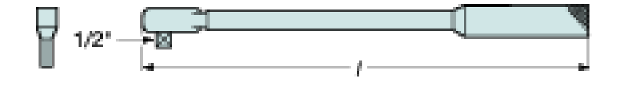
C-TK-01
20-100Nm
15-74 ft-lbs



C-TK-02
40-200Nm
30-148 ft-lbs







Tamaño acoplamiento	Nm	ft-lbs	**Código de pedido** **Llave dinamométrica**	Longitud	Tamaño mm	Piezas de repuesto Adaptador de llave
C3	50	37	**BT-TK-02**		10	5680 035-05
C4	50	37	**C-TK-01**	345	10	5680 035-06
C5	70	52	**C-TK-01**	345	12	5680 035-07
C6	90	66	**C-TK-01**	345	12	5680 035-07
C8	130	96	**C-TK-02**	440	12	5680 035-07
C10	285	210	**C-TK-03**	548	17	5680 035-10

Debe calibrarse según ISO 6789, con una precisión del 4%



Recomendaciones de par de apriete

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual tipo 2000 y 3000

Tamaño acoplamiento	Par Nm	ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

Tamaño acoplamiento	Par Nm	ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52
C6	90	66
C8	130	96
C10	285	210

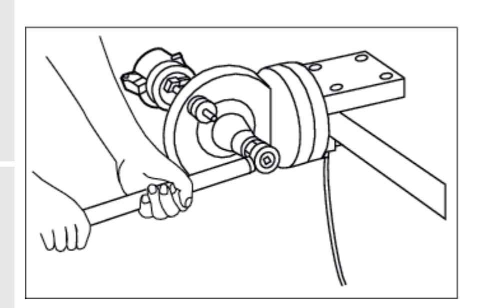
Presión que se requiere en Coromant Capto® :

Unidades de sujeción manual tipo 5000

Tamaño acoplamiento	**Amarrar** Bares de presión (PSI)	**Expulsión** Bares de presión (PSI)
C4	100 (1450)	100 (1450)
C5	80 (1160)	80 (1160)
C6	80 (1160)	80 (1160)
C8	80 (1160)	80 (1160)
C10	80 (1160)	80 (1160)

Flujo de aceite requerido en todos los casos: 6 l/min

Mangos básicos Coromant Capto®



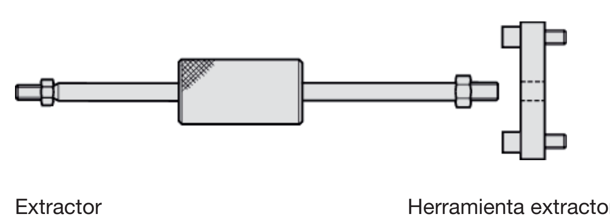
Sujeción por tornillo central

Tamaño acoplamiento	Par Nm	ft-lbs
C3	45	33
C4	55	40
C5	95	70
C6	170	125
C8	170	125
C10	380	277

SANDVIK Coromant

Extractor

para el desmontaje del casquillo poligonal en unidades de sujeción manual y automática



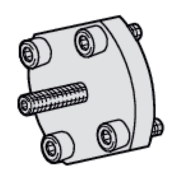
Extractor Herramienta extractora

Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Nota: El extractor debe pedirse por separado.

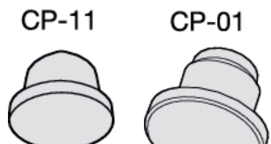
Herramienta extractora

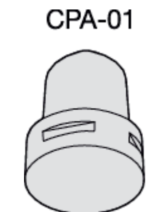
Para extraer el manguito frontal de las unidades de sujeción junto con Cx-WDT-01



Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Piezas de repuesto	
		Tornillo central	Tornillo periférico
C3	**C3-WDT-01M**	3214 030-463	5512 040-03
C4	**C4-WDT-01M**	3214 030-464	5512 040-04
C5	**C5-WDT-01M**	3214 030-516	5512 040-05
C6	**C6-WDT-01M**	3214 030-516	5512 040-06
C8	**C8-WDT-01**	3214 030-516	5512 072-01

Tapón





Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**		
	Unidad manual	Unidad automática	Tipo 3000
C3	C3-CP-01	-	**C3-CP-11**
C4	C4-CP-01	**C4-CPA-01**	**C4-CP-11**
C5	C5-CP-01	**C5-CPA-01**	**C5-CP-11**
C6	C6-CP-01	**C6-CPA-01**	-
C8	C8-CP-01	**C8-CPA-01**	-
C10	-	**C10-CPA-01**	-

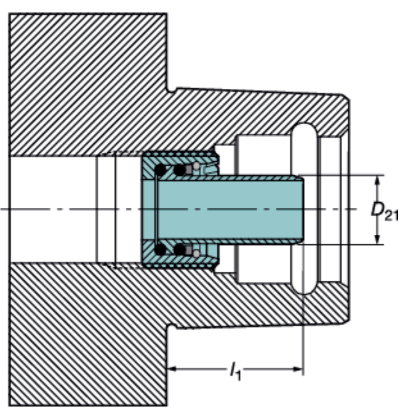
Herramienta de equilibrado

	Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**
Cx-BAT-01	C3	**C3 - BAT - 01**
	C4	**C4 - BAT - 01**
	C5	**C5 - BAT - 01**
	C6	**C6 - BAT - 01**
	C8	**C8 - BAT - 01**
	C10	**C10 - BAT - 01**

A Torneado general B Tronzado y ranurado C Roscado G Sistemas portaherramientas H Mecanizado Multi-tareas I CoroTurn® SL J Información general

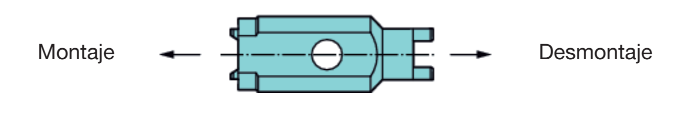
Tubos de refrigerante para Coromant Capto®

Cx-CT para Coromant Capto®



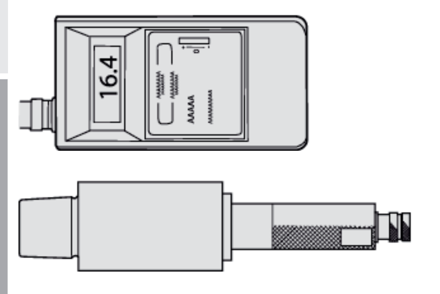
El requisito de utilización de tubos de refrigerante lo impone la máquina; consulte la documentación de la máquina antes de instalarlos.

Verifique que el dispositivo de sujeción y/o la máquina admiten el tubo de refrigerante antes de utilizarlo.



Consulte el manual M/C

Unidades de control seguro

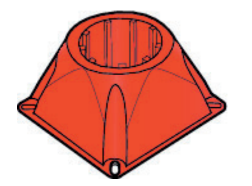


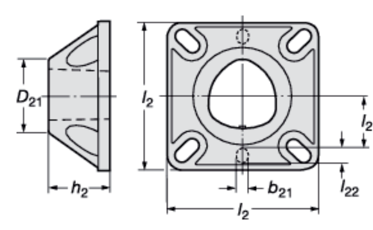
La unidad de control seguro se utiliza para medir la fuerza de sujeción del sistema de fijación de una máquina. Si es demasiado baja, se verá afectada la reacción dinámica entre el eje y la herramienta.

Contacte a su representante Sandvik local para mayor información.



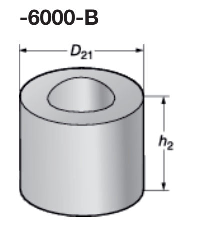
Cartuchos de almacenaje de aluminio



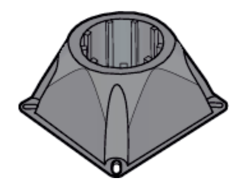


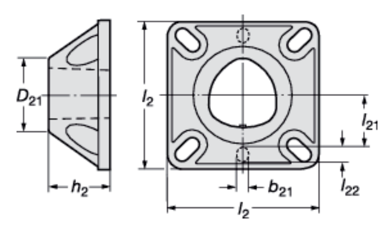
-4000
Para cassettes de almacenamiento de plástico (rojo)

-6000-B



Piezas en bruto para cartuchos de aluminio



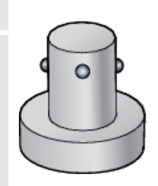


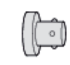
-5000
Plástico de alta calidad, almacenamiento dentro de la máquina (negro)

Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						
		b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	l_{22}	Todos los cassettes de plástico se adaptan a agujeros de 17 mm, 20 mm, 25 mm y 1”.
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Plástico de alta calidad. Color rojo. Para utilizar: – solo para almacenamiento vertical – con mecanismo tipo PL-01 para posición horizontal o vertical.
		-	1.260	1.024	2.065	-	-	
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
		.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
		.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
		.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	
		.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	Plástico negro reforzado de alta calidad. Para almacenamiento de las herramientas en la máquina con mecanismo AL-01.
		.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
		.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
		.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	
		.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	
		.315	3.940	3.150	5.910	2.360	2.630	
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	Piezas en bruto para cartuchos de aluminio para adaptación individual. Para utilizar con AL-01.
			4.724	2.480				
C8	C8-C-6000-B		120	63	-	-	-	
			4.724	2.480				
C10	C10-C-6000-B		138	80	-	-	-	
			5.433	3.150				

Mecanismo de bloqueo para cartuchos

-PL-01

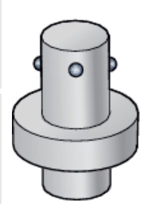


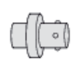
  

Mecanismo de bloqueo pasivo

Para almacenamiento vertical hacia arriba y almacenamiento horizontal. NUNCA hacia abajo.

-AL-01



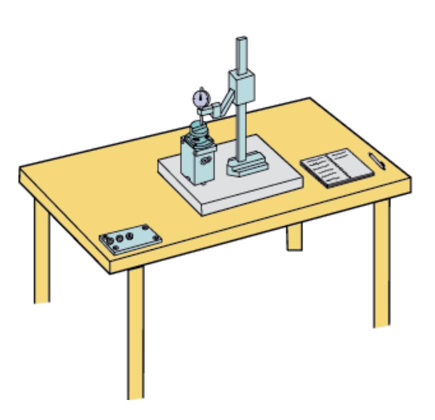
Mecanismo de bloqueo activo

Para almacenamiento en cualquier ángulo: vertical hacia arriba o hacia abajo, u horizontal.

Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Fuerza de tracción, N	Fuerza de tracción, lbs	
C4	**C4-PL-01**	55	12.36	Mecanismo de bloqueo central pasivo. Sujeción accionada por muelle. Encaja directamente en todos los cartuchos tipo 4000.
C5	**C5-PL-01**	120	26.98	
C6	**C6-PL-01**	150	33.72	
C8	**C8-PL-01**	240	53.95	

Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Peso máx. de herramienta, rec. Kg	Peso máx. de herramienta, rec. lbs	
C4	**C4-AL-01**	40	88	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cartuchos tipo 5000/6000.
C5	**C5-AL-01**	60	132	
C6	**C6-AL-01**	75	165	
C8	**C8-AL-01**	110	243	
C10	**C10-AL-01**	150	330.7	

Dispositivo de pre-medición para las unidades de corte Coromant Capto®



La precisión del acoplamiento Coromant Capto asegura una excelente repetibilidad al cambiar la misma herramienta. Esta precisión puede ser utilizada en muchas maneras, por ejemplo, en el cambio manual, el cambio del filo de corte tiene lugar fuera de la máquina, donde la posición del filo puede ser verificada mediante dos coordenadas con el nuevo dispositivo de pre-medida de Sandvik.

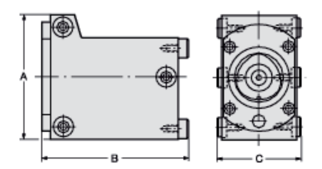
Cuando la unidad de corte pre-medida es colocada de nuevo en el dispositivo de sujeción de la torreta, la desviación del filo se corrige mediante el control de compensación de la máquina.

Este dispositivo puede ser utilizado preferentemente sobre un mármol y con cualquier reloj comparador, aunque Sandvik recomienda un reloj con interruptor colocado a cero y una punta palpadora.

Paquete básico

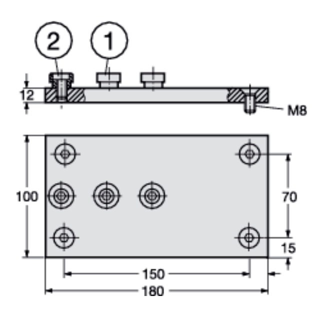
Probablemente, usted dispone ya de todos los equipos de medida en su taller – lo único que necesita adquirir es el conjunto de medición:
– Unidad de pre-medición
– Placa de soporte (anclaje para apriete)
– Patrón

Unidad de pre-medición



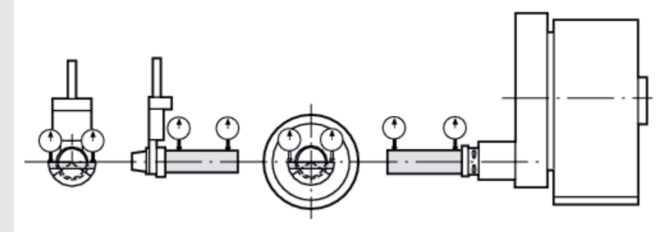
Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm (pulg.) A		B		C	
C3	**C3-PMU-01M**	65	(2.56)	85	(3.35)	44	(1.79)
C4	**C4-PMU-01M**	77	(3.03)	94	(3.70)	54	(2.13)
C5	**C5-PMU-01M**	94	(3.70)	130	(5.12)	70	(2.76)
C6	**C6-PMU-01**	114	(4.40)	135	(5.31)	90	(3.54)
C8	**C8-PMU-01**	133	(5.24)	150	(5.91)	106	(4.17)

Placa de soporte



Tamaño acoplamiento	Código de pedido	Piezas de repuesto 1 Perno	2 Tornillo
C3 – C8	**C-HP-01**	5638 060-01	3212 020-409

Calibres patrón



Comprobación de la posición de las pinzas — La orientación del husillo

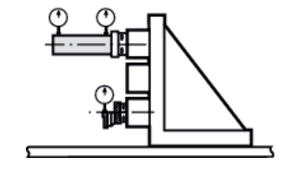
El sistema Coromant Capto garantiza una excepcional precisión de la repetibilidad, aunque ésta sería de poca utilidad, a menos que todos los restantes componentes que intervienen en el proceso de mecanizado estén posicionados de manera correcta y precisa.
Coromant ofrece una gama de calibres patrón para fijar la altura axial y central, para los diferentes tamaños de acoplamiento. Estos se recomiendan especialmente para fijar parámetros tan importantes como:

- Línea central del soporte de la herramienta
- Orientación del husillo
- Posición de la herramienta para las pinzas
- Altura central de la herramienta y posición del filo (dimensiones f1 y l1). Se pueden utilizar en un dispositivo de pre-medición.
- Dispositivos para fjar los componentes

Línea central del soporte de la herramienta



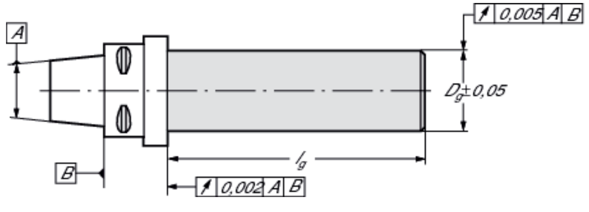
Pre-reglaje de la herramienta



Control geométrico de la fijación de la pieza

Calibre axial

Calibres patrón MAS-11

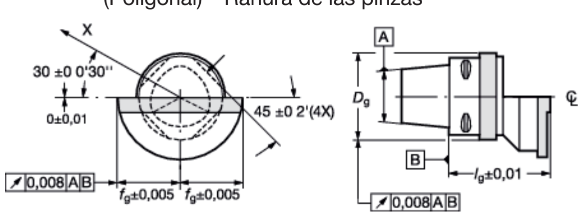


Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm (pulg.) D_g	l_g
C3	**C3-MAS-11**	25 (.98)	160 (6.30)
C4	**C4-MAS-11**	25 (.98)	160 (6.30)
C5	**C5-MAS-11**	32 (1.26)	210 (8.27)
C6	**C6-MAS-11**	40 (1.57)	315 (12.40)
C8	**C8-MAS-11**	40 (1.57)	315 (12.40)
C10	**C10-MAS-11**	60 (2.362)	420 (16.535)

Calibre de altura central

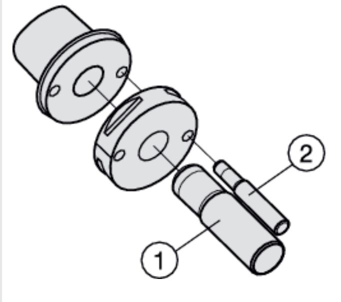
Calibres patrón MAS-01

(Poligonal) Ranura de las pinzas



Tamaño acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm (pulg.) f_g	l_g	D_g
C3	**C3-MAS-01**	22 (.87)	40 (1.57)	34 (1.34)
C4	**C4-MAS-01**	27 (1.06)	50 (1.97)	42 (1.65)
C5	**C5-MAS-01**	35 (1.38)	60 (2.36)	52 (2.05)
C6	**C6-MAS-01**	45 (1.77)	65 (2.56)	65 (2.56)
C8	**C8-MAS-01**	55 (2.17)	80 (3.15)	82 (3.23)
C10	**C10-MAS-01**	65 (2.559)	10 (3.937)	10 (4.016)

Herramienta de alineación



Esta herramienta se utiliza para comprobar la tolerancia de la posición del cambio automático de herramienta entre el brazo de agarre, el depósito y la unidad de sujeción/husillo. Si no se consigue la tolerancia, el resultado puede ser un desgaste anormal de la herramienta de corte o del acoplamiento Coromant Capto, una sujeción incorrecta, caída de la herramienta, lesiones, etc. Las instrucciones y los datos de tolerancia se indican en la caja de la herramienta.

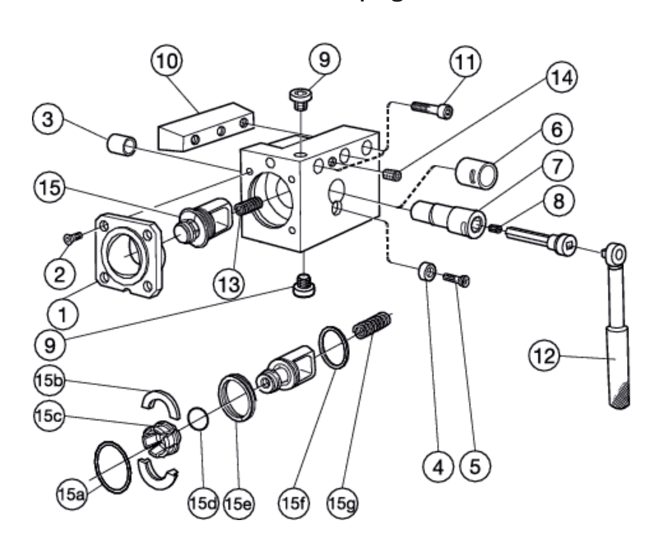
Tamaño acoplamiento	**Código de pedido** **Herramienta**	Piezas de repuesto 1 Pasador de calibración	2 Pasador de calibración
C4	**C4-AMT-01**	5552 069-03	5552 069-01
C5	**C5-AMT-01**	5552 069-04	5552 069-01
C6	**C6-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C8	**C8-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C10	**C10-AMT-01**	5552 069-09	5552 069-08



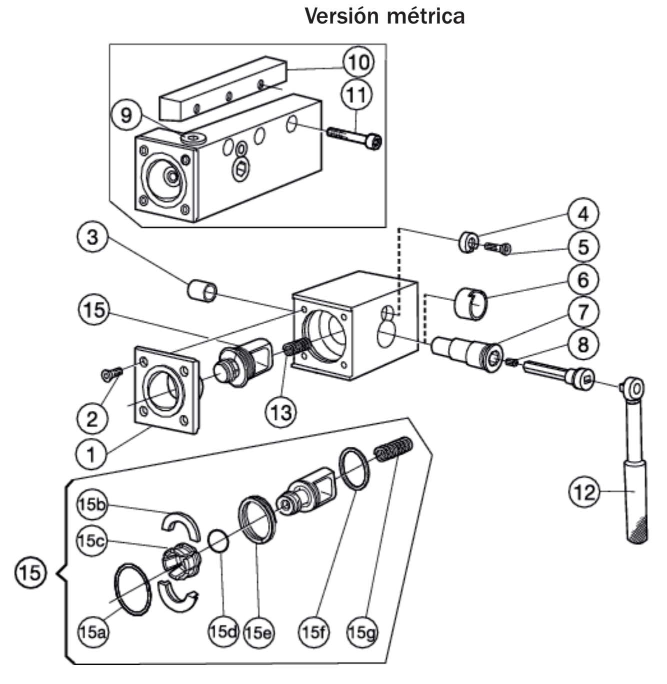
Unidades de sujeción manuales

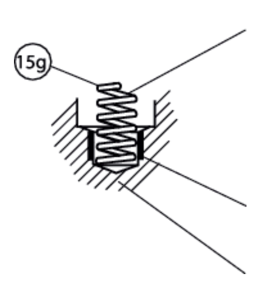
Tipo 2085

Versión en pulgadas



Versión métrica





El resorte, elemento 15g, sólo se debería utilizar al montar un tirante en las unidades de sujeción de diseño antiguo, en las que se debe colocar el resorte dentro del cojinete liso tal como se muestra en la figura.

Rodamiento plano

Agujero para tirante, diseño antiguo

Tamaño acoplamiento	1 Manguito	2 Tornillo (4 x)	3 Rodamiento plano	4 Arandela de bloqueo	5 Tornillo	6 Rodamiento plano	7 Árbol de levas
C3	5252 015-01	416.1-834	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01
C4	5252 015-02	5513 020-26	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02	5333 025-02
C5	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03	5333 025-03

Tamaño acoplamiento	8 Tornillo	9 Tapón	10 Cuña, versión en pulgadas	10 Cuña, versión métrica	11 Tornillo, versión en pulgadas	11 Tornillo, versión métrica
C3	3214 010-355	3611 005-180	5431 100-03	5431 115-01	3212 010-362	3212 010-362
C4	3214 010-355	3611 005-180	5431 100-01	5431 115-02	3212 010-363	3212 010-364
C5	3214 010-355	3611 005-180	5431 100-02	5431 115-03	3212 010-415	3212 010-416

Tamaño acoplamiento	12 Llave dinamométrica[2]	13 Muelle de compresión	14 Tornillo de bloqueo pulgadas	Botón "Reposo" [1] versión en pulgadas	15 Conjunto de barra de tracción
C3	BT-TK-02	5561 001-71	3214 010-360	-	5461 100-101
C4	C-TK-01	5561 001-41	3214 010-360	5511 052-01	5461 100-111
C5	C-TK-01	5561 001-41	3214 010-360	-	5461 100-121

Tamaño acoplamiento	**Piezas del conjunto de barra de tracción** 15a Anillo de retención espiral	15b Anillo de retención (juego de 2)	15c Segmento (conjunto de 6)	15d Junta tórica	15e Muelle de hilo plano	15f Junta tórica	15g Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83

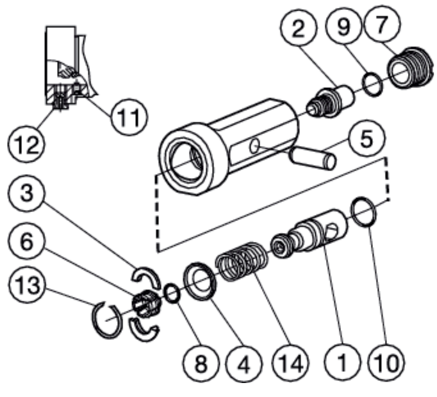
[1] No mostrado en la imagen.

[2] Los accesorios deben pedirse por separado



Unidades de sujeción manuales

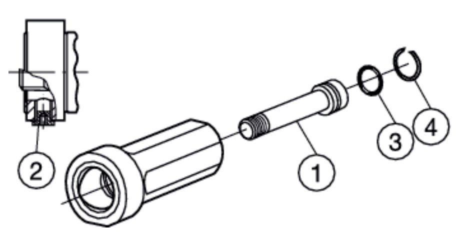
Tipo 2000



Tamaño	1 Barra de tracción	2 Tornillo de sujeción	3 Anillo de retención (juego de 2)	4 Anillo	5 Pasador de apoyo	6 Segmento (juego de 6)	7 Anillo de rosca	8 Junta tórica
C3	5461 105-01	5519 105-01	5546 002-01	5541 028-01	5552 032-01	5549 120-08	5512 091-03	5641 005-01
C4	5461 105-02	5519 105-02	5546 002-02	5541 028-02	5552 032-02	5549 120-06	5512 091-01	5641 005-05
C5	5461 105-03	5519 105-03	5546 002-03	5541 028-03	5552 032-03	5549 120-07	5512 091-02	5641 005-06

Tamaño	9 Junta tórica	10 Junta tórica	11 Tornillo	12 Tapón ciego	13 Ancho de ranura circlip	14 Muelle	Llave para tornillo de sujeción (mm)
C3	3671 010-118	3671 010-124	3214 020-204	3611 005-180	5545 042-01	5561 001-52	3021 013-080 (8.0)
C4	3671 010-120	3671 010-126	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-026	5561 001-53	5680 010-03 (10.0)
C5	3671 010-124	3671 010-128	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-032	5561 001-54	5680 010-04 (12.0)

Tipo 3000



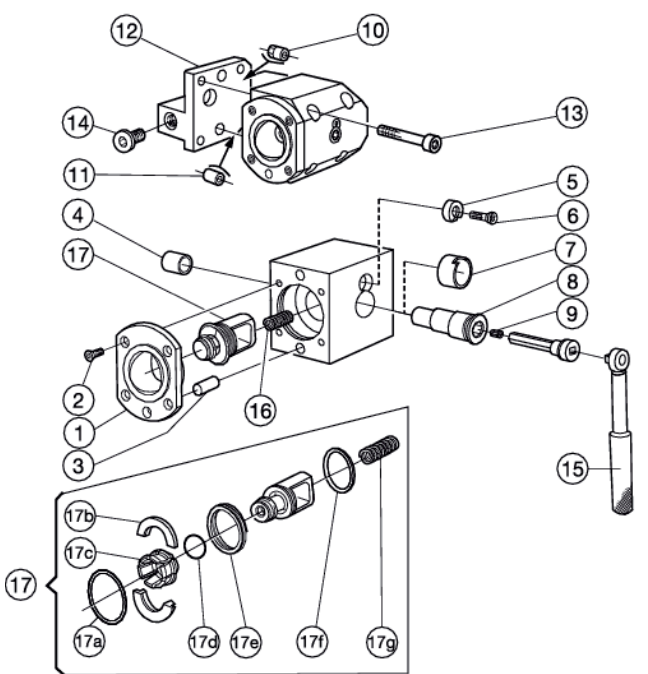
Tamaño	Código de mango	1 Tornillo de sujeción	2 Tapón	3 Junta tórica	4 Anillo de retención	Llave para tornillo de sujeción (mm)
C3		5512 096-01	3611 005-180	3671 010-020	5545 040-03	3021 013-080 (8.0)
C4	-10020	5512 096-02	3611 005-180	3671 010-022	5545 040-05	5680 010-03 (10.0)
C4	-12020	5512 096-04[1]	3611 005-180	3671 010-022	5545 040-05	5680 010-03 (10.0)
C5		5512 096-03	3611 005-180	3671 010-024	5545 040-06	5680 010-04 (12.0)

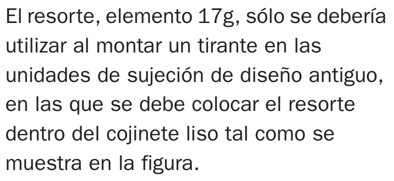
1) Si se acorta la unidad de sujeción C4-12020-50, se deberá utilizar el tornillo de fijación 5512 096-02.



Unidades de sujeción manuales

Tipo 2080





El resorte, elemento 17g, sólo se debería utilizar al montar un tirante en las unidades de sujeción de diseño antiguo, en las que se debe colocar el resorte dentro del cojinete liso tal como se muestra en la figura.

17g

Rodamiento plano

Agujero para tirante, diseño antiguo

Tamaño	1 Manguito	2 Tornillo (4 x)	3 Pasador paralelo	4 Rodamiento plano	5 Arandela de bloqueo	6 Tornillo	7 Rodamiento plano	8 Árbol de levas
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02	5333 025-02
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03	5333 025-03
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	5638 022-04	5333 025-04

Tamaño	9 Tornillo	10 Pasador de ubicación	11 Pasador de espiga	12 **Unidad de sujeción, pulgadas** (Unidad de sujeción a derecha)	Adaptador	(Unidad de sujeción a izquierda)	Adaptador
C3	3214 010-355	5552 063-05	5552 061-07	RC 2080-47074-12M	5253 105-09	LC 2080-47074-12M	5253 105-10
C4	3214 010-355	5552 063-07	5552 061-09	RC 2080-59102-16A	5253 105-19	LC 2080-59102-16A	5253 105-20
				RC 2080-66102-20A	5253 105-21	LC 2080-66102-20A	5253 105-22
C5	3214 010-355	5552 063-06	5552 061-08	RC 2080-77118-20A	5253 105-15	LC 2080-77118-20A	5253 105-17
				RC 2080-85118-24A	5253 105-15	LC 2080-85118-24A	5253 105-18
C6	3214 010-355	-	-	-	-	-	-

Tamaño	12 **Unidad de sujeción, métrico** (Unidad de sujeción a derecha)	Adaptador	(Unidad de sujeción a izquierda)	Adaptador	13 Tornillo	14 Tapón	15 Llave dinamométrica1)	16 Muelle de compresión
C3	RC 2080-48090	5253 005-01	LC 2080-48090	5253 005-02	3212 010-363	3611 005-180	BT-TK-02	5561 001-71
C4	RC 2080-59110A	5253 005-15	LC 2080-59110A	5253 005-16	3212 010-414	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41
C5	RC 2080-77110A	5253 005-11	LC 2080-77110A	5253 005-12	3212 010-466	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41
C6	RC 2080-93140	-	LC 2080-93140	-	-	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41

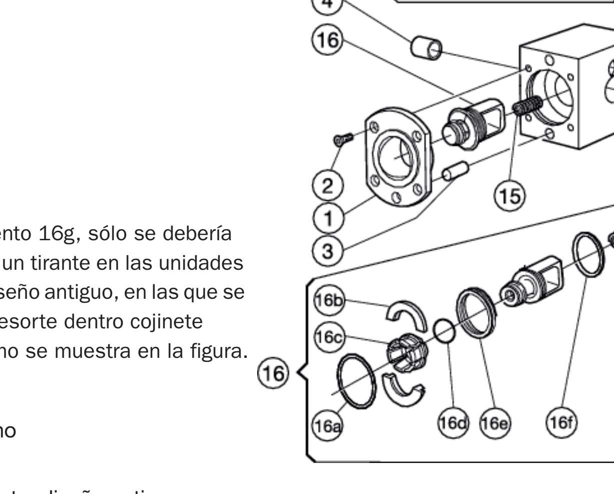
Tamaño	17 Conjunto de barra de tracción	**Piezas del conjunto de barra de tracción** 17a Anillo de retención espiral	17b Anillo de retención (juego de 2)	17c Segmento (juego de 6)	17d Junta tórica	17e Muelle de hilo plano	17f Junta tórica	17g Muelle de compresión
C3	5461 100-101	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5461 100-111	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5461 100-121	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5461 100-131	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

1) Los accesorios deben pedirse por separado



Unidades de sujeción manuales

Tipo 2090



16g

El resorte, elemento 16g, sólo se debería utilizar al montar un tirante en las unidades de sujeción de diseño antiguo, en las que se debe colocar el resorte dentro cojinete liso plano tal como se muestra en la figura.

Rodamiento plano

Agujero para tirante, diseño antiguo

Tamaño	1 Manguito	2 Tornillo (4 x)	3 Pasador paralelo	4 Rodamiento plano	5 Arandela de bloqueo	6 Tornillo	7 Rodamiento plano
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	5638 022-04
C8	5252 010-05	3213 010-462	3111 050-769	3823 010-225	5541 030-05	5513 020-14	5638 022-05

Tamaño	8 Árbol de levas	9 Tornillo	10 Pasador de ubicación	11 Pasador de espiga	12 Tornillo	13 Junta tórica	14 Llave dinamométrica[1]
C3	5333 025-01	3214 010-355	5552 063-05	5552 061-07	3212 010-363	5641 001-22	BT-TK-02
C4	5333 025-02	3214 010-355	5552 063-07	5552 061-09	3212 010-414	3671 010-114	C-TK-01
C5	5333 025-03	3214 010-355	5552 063-06	5552 061-08	3212 010-466	3671 010-114	C-TK-01
C6	5333 025-04	3214 010-355	5552 063-03	5552 061-05	3212 010-469	3671 010-119	C-TK-01
C8	5333 025-05	3214 010-355	5552 063-04	5552 061-06	3212 010-521	3671 010-119	C-TK-02

Tamaño	15 Muelle de compresión	16 Conjunto de barra de tracción
C3	5561 001-71	5461 100-101
C4	5561 001-41	5461 100-111
C5	5561 001-41	5461 100-121
C6	5561 001-41	5461 100-131
C8	5561 001-43	5461 100-141

Piezas del conjunto de barra de tracción

Tamaño	16a Anillo de retención espiral	16b Anillo de retención(juego o de 2)	16c Segmento (juego de 6)	16d Junta tórica	16e Muelle de hilo plano	16f Junta tórica	16g Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83
C8	5545 039-05	5546 001-19	5549 120-05	5641 005-07	5561 015-06	5641 005-18	5561 001-84

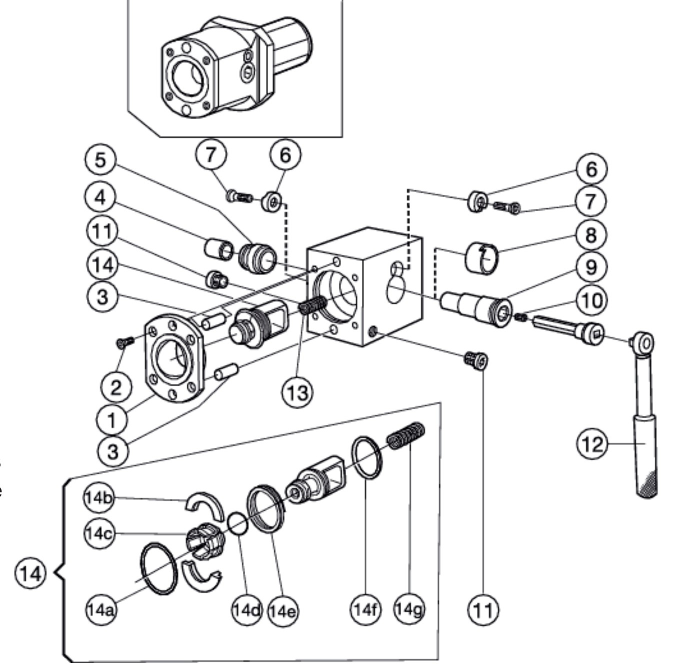
[1] Los accesorios deben pedirse por separado

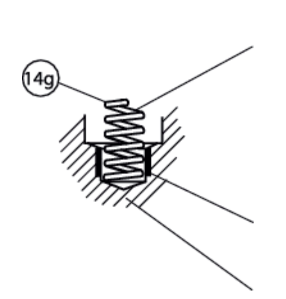


Unidades de sujeción manuales

Mango redondo

Type 2035/ 2045/ 2055/ 2065





El resorte, elemento 14g, sólo se debería utilizar al montar un tirante en las unidades de sujeción de diseño antiguo, en las que se debe colocar el resorte dentro del rodamiento plano tal como se muestra en la figura.

Rodamiento plano

Agujero para tirante, diseño antiguo

	1	2	3	4	5	6	7
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Pasador paralelo	Rodamiento plano	Casquillo	Arandela de bloqueo	Tornillo
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5638 024-01	5541 030-01	416.1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5638 024-02	5541 030-02	416.1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5638 024-03	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5638 024-04	5541 030-04	5513 020-14

	8	9	10	11	12	13	14
Tamaño	Rodamiento plano	Árbol de levas	Tornillo	Tapón	Llave dinamométrica[1)]	Muelle de compresión	Conjunto de barra de tracción
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	3611 005-180	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131

	Piezas del conjunto de barra de tracción						
	14a	14b	14c	14d	14e	14f	14g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención (juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle de hilo plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

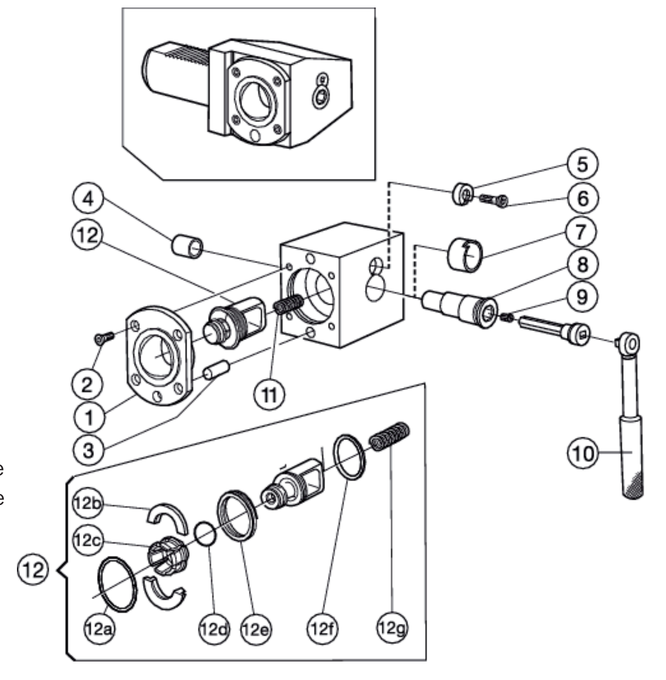
1) Los accesorios deben pedirse por separado

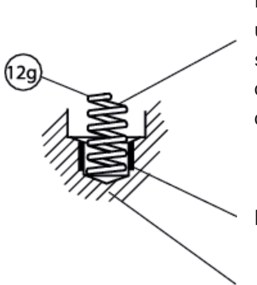
Unidades de sujeción manuales

VDI diseño acodado

DIN 69880

Type 2030/ 2040/ 2050/ 2060





El resorte, elemento 12g, sólo se debería utilizar al montar un tirante en las unidades de sujeción de diseño antiguo, en las que se debe colocar el resorte dentro del cojinete liso tal como se muestra en la figura.

Rodamiento plano

Agujero para tirante, diseño antiguo

	1	2	3	4	5	6
Tamaño	Manguito	Tornillo (4 x)	Pasador paralelo	Rodamiento plano	Arandela de bloqueo	Tornillo
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14

	7	8	9	10	11	12
Tamaño	Rodamiento plano	Árbol de levas	Tornillo	Llave dinamométrica1)	Muelle de compresión	Conjunto de barra de tracción
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131

	Piezas del conjunto de barra de tracción						
	12a	12b	12c	12d	12e	12f	12g
Tamaño	Anillo de retención espiral	Anillo de retención (juego de 2)	Segmento (juego de 6)	Junta tórica	Muelle de hilo plano	Junta tórica	Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-02	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-03	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

1) Los accesorios deben pedirse por separado

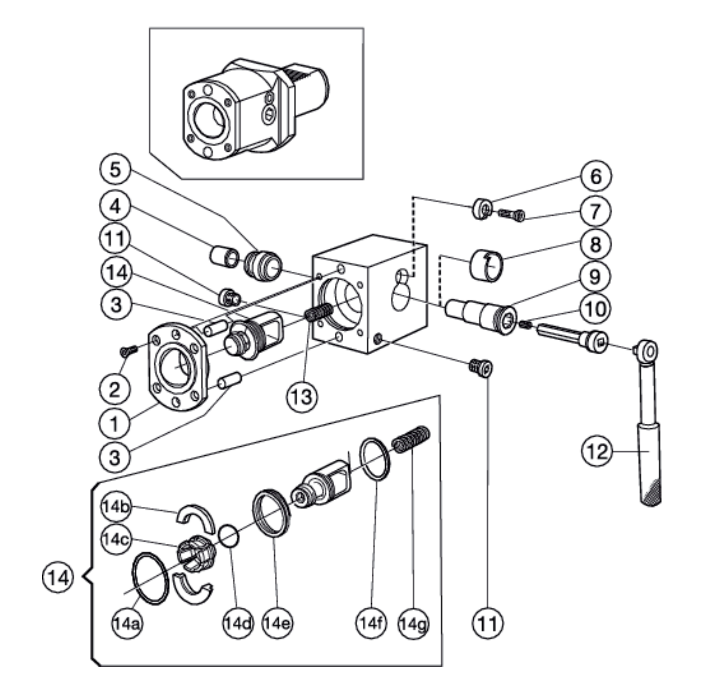


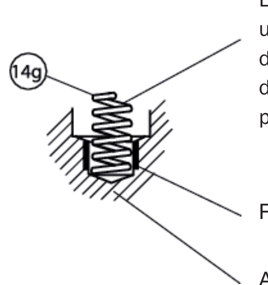
Unidades de sujeción manuales

VDI Diseño recto

DIN 69880

Type 2030/ 2040/ 2050/ 2060





El resorte, elemento 14g, sólo se debería utilizar al montar un tirante en las unidades de sujeción de diseño antiguo, en las que se debe colocar el resorte dentro del rodamiento plano tal como se muestra en la figura.

Rodamiento plano

Agujero para tirante, diseño antiguo

Tamaño	1 Manguito	2 Tornillo (4 x)	3 Pasador paralelo	4 Rodamiento plano	5 Casquillo	6 Arandela de bloqueo	7 Tornillo
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5638 024-01	5541 030-01	416.1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5638 024-02	5541 030-02	416.1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5638 024-03	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5638 024-04	5541 030-04	5513 020-14

Tamaño	8 Rodamiento plano	9 Árbol de levas	10 Tornillo	11 Tapón	12 Llave dinamométrica[1]	13 Muelle de compresión	14 Conjunto de barra de tracción
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	3611 005-180	BT-TK-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	3611 005-180	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	3611 005-140	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131

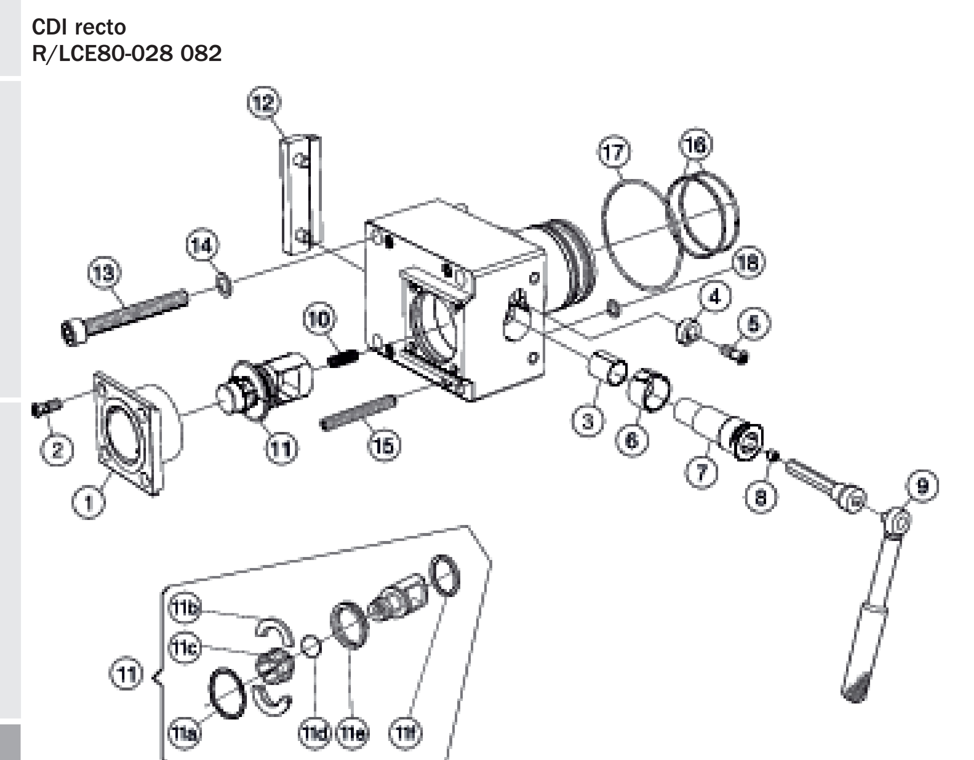
	Piezas del conjunto de barra de tracción						
Tamaño	14a Anillo de retención espiral	14b Anillo de retención (juego de 2)	14c Segmento (juego de 6)	14d Junta tórica	14e Muelle de hilo plano	14f Junta tórica	14g Muelle de compresión
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

[1] Los accesorios deben pedirse por separado

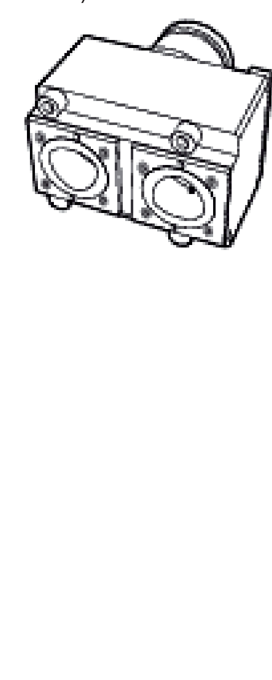


Unidades de sujeción manuales

CDI recto
R/LCE80-028 082



CDI recto doble
R/LCE80-028 082-2



Tipo	1 Manguito	2 Tornillo (4 x)	3 Cojinete liso	4 Arandela de bloqueo	5 Tornillo	6 Cojinete liso	7 Árbol de levas
C5-R/LCE80-028082	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03	5333 025-03
C5-R/LCE80-028082-2	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03	5333 025-03

Tipo	8 Tornillo	9 Llave dinamométrica	10 Muelle de compresión	11 Juego de tirantes
C5-R/LCE80-028082	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121 (1x)
C5-R/LCE80-028082-2	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121 (2x)

	Piezas del conjunto de barra de tracción					
Tipo	11a Anillo de retención espiral	11b Anillo de retención (juego de 2)	11c Segmento (juego de 6)	11d Junta tórica	11e Muelle plano	11f Junta tórica
C5-R/LCE80-028082	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16
C5-R/LCE80-028082-2	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16

Tipo	12 Placa de ajuste	13 Tornillo pasante (4x)	14 Arandela de bloqueo (4x)	15 Tornillo prisionero (4x)
C5-R/LCE80-028082	5336 002-02	3212 010-471	5541 041-02	3214 010-418
C5-R/LCE80-028082-2	5336 002-01	3212 010-471	5541 041-02	3214 010-418

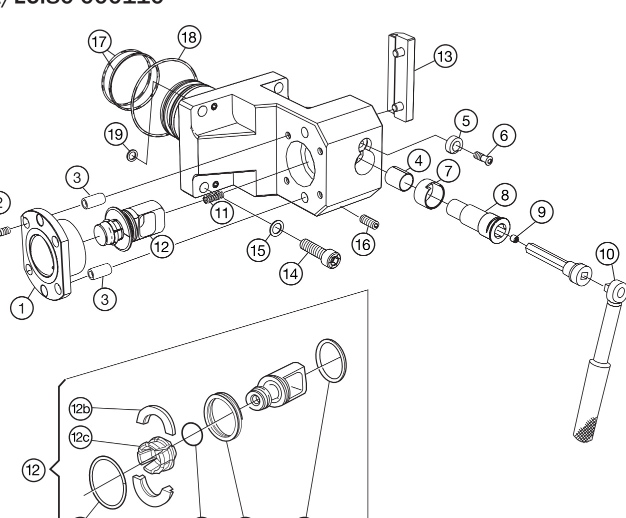
Tipo	16 Junta tórica	17 Junta tórica	18 Kantseal (2x)
C5-R/LCE80-028082	5641 005-104	5641 001-79	5641 070-04
C5-R/LCE80-028082-2	5641 005-104	5641 001-79	5641 070-04

1) Los accesorios deben pedirse por separado

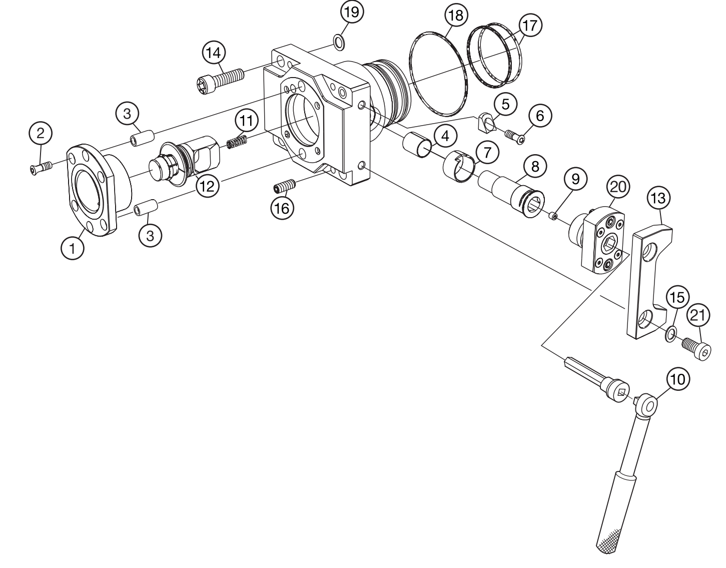


Unidades de sujeción manuales

CDI angular
R/LCI80-000110



CDI recto
R/LCE040000



Tipo	1 Manguito	2 Tornillo (4 x)	3 Pasador paralelo	4 Cojinete liso	5 Arandela de bloqueo	6 Tornillo
C5-R/LCI80-000110	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14
C5-R/LCE80-040000	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-10	5513 020-14

Tipo	7 Cojinete liso	8 Árbol de levas	9 Tornillo	10 Llave dinamométrica	11 Muelle de compresión	12 Juego de tirantes
C5-R/LCI80-000110	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
C5-R/LCE80-040000	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121

	Piezas del juego de tirantes					
Tipo	12a Anillo de retención espiral	12b Anillo de retención (juego de 2)	12c Segmento (juego de 6)	12d Junta tórica	12e Muelle de hilo plano	12f Junta tórica
C5-R/LCI80-000110	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16
C5-R/LCE80-040000	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16

Tipo	13 Placa de ajuste	14 Tornillo pasante (4x)	15 Arandela de bloqueo	16 Tornillo prisionero (4x)
C5-R/LCI80-000110	5336 002-02	3212 010-463	5541 041-02 (4x)	3214 010-410
C5-R/LCE80-040000	5336 001-01	3212 010-463	5541 041-01 (2x)	3214 010-410

Tipo	17 Junta tórica	18 Junta tórica	19 Kantseal (2x)	20 Adaptador	21 Tornillo (2x)
C5-R/LCI80-000110	5641 005-104	5641 001-79	5641 070-04	-	-
C5-R/LCE80-040000	5641 005-104	5641 001-79	5641 070-04	5253 006-03	5512 060-24

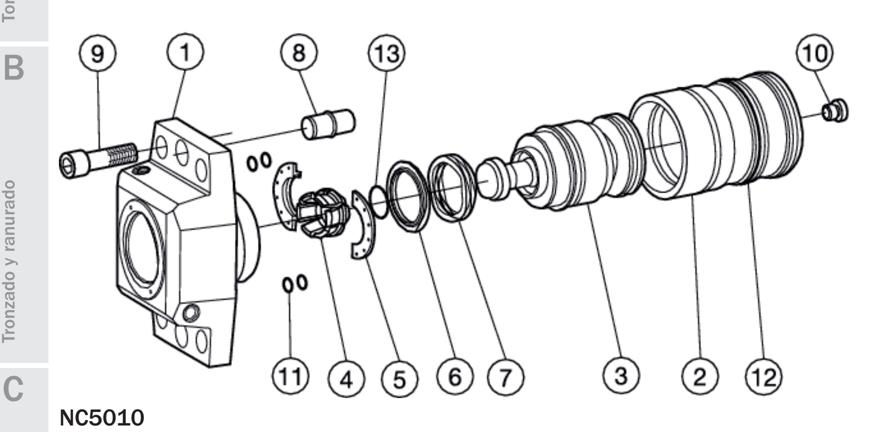
1) Los accesorios deben pedirse por separado



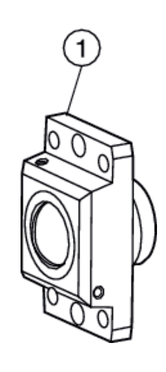
Unidades de sujeción hidráulica

Tipo 5010

Diseño recto



NC5010



NC5000

Unidad de sujeción NC5010
Con objeto de mantener el agujero mín., se ha modificado la parte frontal y el agujero de la nueva unidad de sujeción, por ello NC5010 y NC5000 no son intercambiables.

Las piezas de recambio para NC5000 son las mismas que para NC5010 excepto la pieza 1, la parte frontal.

Diseño recto

Tamaño	1 **NC5010** Frontal	2 **NC5010/NC5000** Cilindro	3 Mecanismo de sujeción	4 Segmento (juego de 6)	5 Anillo de retención (juego de 2)	6 Anillo	7 Muelle de hilo plano
C4	5252 033-11	5257 001-01	5651 065-01	5549 120-06	5546 001-14	5541 024-01	5561 012-01
C5	5252 033-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 033-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 033-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
C8X	5252 033-15	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
C10	5252 033-16	5257 001-05	5651 065-05	5549 120-09	5546 001-13	5541 025-04	5561 012-04

Tamaño	8 Espiga	9 Tornillo (4 x)	10 Tapón	11 Junta tórica (6 x)	12 Junta tórica (3 x)	13 Junta tórica	1 **NC5000** Frontal
C4	5552 055-02	3212 010-411	3611 007-180	3671 010-112	5641 001-21	5641 005-05	5252 030-11
C5	5552 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	5252 030-12
C6	5552 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	5252 030-13
C8	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	5252 030-14
C8X	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	
C10	5552 055-07	3212 010-616	3611 007-180	3671 010-019	5641 010-141	5641 005-95	

Es posible pedir las unidades NC5000 como piezas especiales. Póngase en contacto con su distribuidor local de Sandvik Coromant

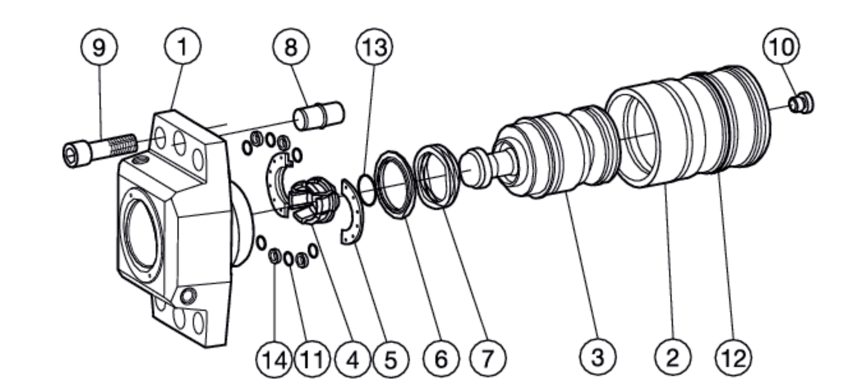


Unidades de sujeción hidráulicas con sonda de contacto

Jetbreak™

Tipo 5210

Diseño recto



Diseño recto

Tamaño	1 Frontal	2 Cilindro	3 Mecanismo de sujeción	4 Segmento (juego de 6)	5 Anillo de retención (juego de 2)	6 Anillo	7 Muelle de hilo plano
C5	5252 034-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 034-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 034-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04

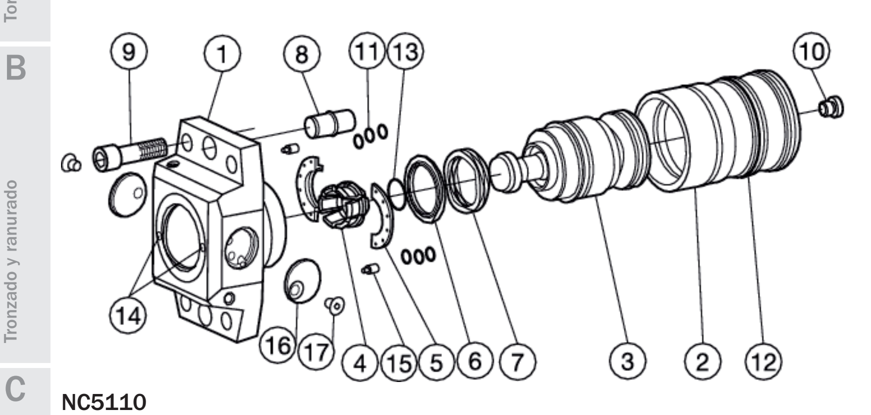
Tamaño	8 Espiga	9 Tornillo (4 x)	10 Tapón	11 Junta tórica (6 x)	12 Junta tórica (3 x)	13 Junta tórica	14 Anillo de cierre (4 x)
C5	5552 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	5641 070-01
C6	5552 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	5641 070-04
C8	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	5641 070-03

A Torneado general
B Tronzado y ranurado
C Roscado
G Sistemas portaherramientas
H Mecanizado Multi-tareas
I CoroTurn® SL
J Información general

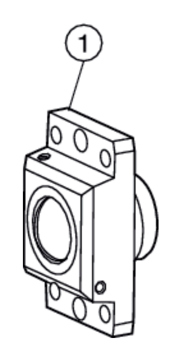


Unidades de sujeción hidráulicas con sonda de contacto

Tipo 5110



NC5110



NC5100

Unidad de sujeción NC5110
Con objeto de mantener el agujero mín., se ha modificado la parte frontal y el agujero de la nueva unidad de sujeción, por ello NC5110 y NC5100 no son intercambiables.

Las piezas de recambio para NC5100 son las mismas que para NC5110 excepto la pieza 1, la parte frontal.

Tamaño	1 **NC5110** Frontal	2 **NC5110/NC5100** Cilindro	3 Mecanismo de sujeción	4 Segmento (juego de 6)	5 Anillo de retención (juego de 2)	6 Anillo	7 Muelle de hilo plano
C4	5252 035-11	5257 001-01	5651 065-01	5549 120-06	5546 001-14	5541 024-01	5561 012-01
C5	5252 035-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 035-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 035-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04

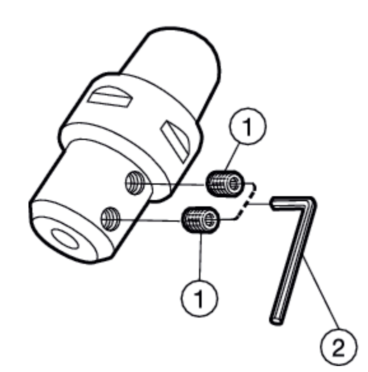
Tamaño	8 Espiga	9 Tornillo (4 x)	10 Tapón	11 Junta tórica (6 x)	12 Junta tórica (3 x)	13 Junta tórica	14 Contacto estático
C4	5252 055-02	3212 010-411	3611 007-180	3671 010-112	5641 001-21	5641 005-05	BT-CS-01
C5	5252 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	BT-CS-01
C6	5252 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	BT-CS-01
C8	5252 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	BT-CS-01

Tamaño	15 Contacto estático	16 Cubierta	17 Tornillo	1 **NC5100** Frontal
C4	BT-SCU-01	5643 021-01	3213 011-255	5252 031-11
C5	BT-SCU-01	–	–	5252 031-12
C6	BT-SCU-01	–	–	5252 031-13
C8	BT-SCU-01	–	–	5252 031-14



Adaptador para barras de mandrinar enterizas

Cx-131



	1	2	
	Tornillo	Llave pulgadas/ mm	
Métrica	Códigos de tornillo		
C3-131-00035-10	5514 020-04	174.1-864	3.0
C3-131-00040-12	5514 020-04	174.1-864	3.0
C4-131-00040-10	5514 020-04	174.1-864	3.0
C4-131-00045-12	5514 020-04	174.1-864	3.0
C4-131-00050-16	5514 020-02	3021 010-040	4.0
C5-131-00045-10	5514 020-04	174.1-864	3.0
C5-131-00045-12	5514 020-04	174.1-864	3.0
C5-131-00055-16	5514 020-02	3021 010-040	4.0
Pulgadas	Screwspecification[1)]		
C3-131-00050-250	10-32UNF x .500	265.2-818	3/32
C3-131-00050-500	1/4-2832UNF x .500	174.1-871	1/8
C3-131-00050-625	3/8-2432UNF x .500	174.1-872	3/16
C4-131-00050-250	10-32UNF x .500	265.2-818	3/32
C4-131-00050-375	1/4-28UNF x .500	174.1-871	1/8
C4-131-00050-500	1/4-28UNF x .500	174.1-871	1/8
C4-131-00050-625	3/8-24UNF x .500	174.1-872	3/16
C4-131-00060-750	3/8-24UNF x .500	174.1-872	3/16
C4-131-00091-1000	M10-1.5 x 25	3021 010-050	5.0
C5-131-00060-375	1/4-28UNF x .500	174.1-871	1/8
C5-131-00060-500	1/4-28UNF x .500	174.1-871	1/8
C5-131-00060-625	3/8-24UNF x .500	174.1-872	3/16
C5-131-00060-750	3/8-24UNF x .500	174.1-872	3/16
C5-131-00070-1000	1/2-20UNF x .500	174.1-873	1/4
C5-131-00115-1500	M10-1.5 x 25	3021 010-050	5.0
C6-131-00065-375	1/4-28UNF x .500	174.1-871	1/8
C6-131-00065-500	1/4-28UNF x .500	174.1-871	1/8
C6-131-00065-625	3/8-24UNF x .500	174.1-872	3/16
C6-131-00065-750	3/8-24UNF x .500	174.1-872	3/16
C6-131-00075-1000	1/2-20UNF x .500	174.1-873	1/4
C6-131-00105-1500	M10-1.5 x 25	3021 010-050	5.0

1) Standard screws to be purchased from outside vendor.



Adaptadores de extensión/reducción

Cx-391.01A/ Cx-391.01HD
Cx-391.02/ Cx-391.02HD

	1 Tornillo central	2 Anillo de retención	3[1)] Llave de extensión (mm)	4[1)] Llave	5 Pasador
C3-391.01-32 xxxA	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C4-391.01-40 xxxA	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C5-391.01-50 xxxA	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C6-391.01-63 xxxA	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8-391.01-80 xxxA	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
C8x-391.01-100 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
C4-391.02-32 055A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C4-391.02-32 070A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C5-391.02-32 060A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C5-391.02-40 065A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C5-391.02-40 085A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C6-391.02-32 070A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C6-391.02-40 080A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C6-391.02-50 080A	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C6-391.02-50 110A	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C8-391.02-32 060A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C8-391.02-40 070A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C8-391.02-50 080A	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C8-391.02-63 080A	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8-391.02-63 120A	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8X-391.02-63 080	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8X-391.02-80 100	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
C8X-391.02-80 150	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
C10-39.01-100 140	5512 063- 14	5512 091-05	5680 015-06 (17)	5680 065-14	3113 020-561
C10-39.02- 63 095	5512 067- 04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C10-39.01-80 100	5512 067- 04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509

[1)] Los accesorios deben pedirse por separado

Versión corta
Cx-391.01/ Cx-391.02
Cx-391.01R/Cx-391.02R

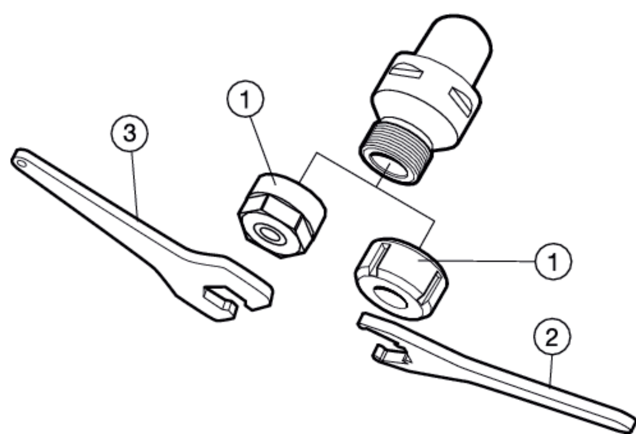
	1 Tornillo central	2 Anillo de retención	3[1)] Llave de extensión (mm)	4 Pasador
C3-391.01-32 035	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	3113 020-304
C4-391.01-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	3113 020-355
C5-391.01-50 050	5512 068-03	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	3113 020-406
C6-391.01-63 060	5512 068-04	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-457
C8-391.01-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-509
C5-391.02-32 033	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
C5-391.02-40 040	5512 068-06	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-32 032	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-50 050	5512 068-07	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
C8-391.02-50 045	5512 068-08	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
C8-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
C8X-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
C8X-391.02-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
C10-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-457
C10-391.02-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-05 (8.0)	3113 020-509
C5-391.01R-50 050	5512 068-03	5545 040-07	5680 015-02 (14.0)	3113 020-409
C8-391.01R-63 060	5512 068-04	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-457
C8-391.01R-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-509
C8-391.02R-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	

[1)] Los accesorios deben pedirse por separado



Adaptadores para portapinzas

Cx-391.14

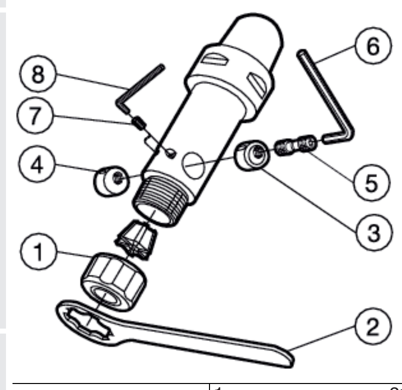


	1	2[1]	3[1]
	Tuerca de bloqueo	Llave	Llave
Cx-391.14-16 xxx	5533 050-06	-	5680 091-01
Cx-391.14-20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02
Cx-391.14-25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-
Cx-391.14-32 xxx	5533 050-03	5680 096-03	-
Cx-391.14-40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-
Cx-391.14-50 xxx	5533 050-05	5680 096-05	-

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Adaptadores de portamachos

Cx-391.60A
Cx-391.60B



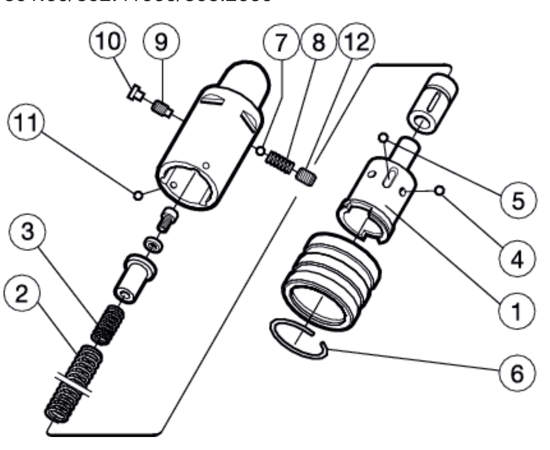
Cx-391.60A- Cx-391.60B-	1 Tuerca de bloqueo	2 1) Llave de tuerca	3 Mordaza derecha	4 Mordaza izquierda
01 xxx	391.60A-OZ 3158	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02
02 xxx	391.60A-OZ 3159	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02
03 xxx	391.60A-OZ N460	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04

Cx-391.60A- Cx-391.60B-	5 Tornillo de ajuste	6 1) Llave para mordazas (mm)	7 Tornillo de alojamiento	8 1) Llave (mm)
01 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
02 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
03 xxx	5516 050-02	3021 010-050 (5.0)	3214 020-305	174.1-863 (2.5)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

Conjunto de piezas de repuesto

391.60/392.41060/393.2060



	Tamaño de adaptador		
	393.2060-xx01 392.41060-xx01 Cx-391.60/61-01	393.2060-xx02 392.41060-xx02 Cx-391.60/61-02	393.2060-xx03 392.41060-xx03 Cx-391.60/61-03
Cilindro	5638 055-01	5638 055-02	5638 055-03
Juego completo de piezas de repuesto, elementos 2-12	5471 020-01	5471 020-02	5471 020-03

1. Casquillo
2. Muelle de compresión
3. Muelle de compresión
4. Bola
5. Bola
6. Circlip
7. Bola
8. Muelle de compresión
9. Tornillo tope
10. Tapón de plástico
11. Anillo de sujeción (tamaño 1)
12. Tornillo

Si desea información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal

